

CLUB NÁUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
Fundado el 21 de Enero de 1931

MEMORIA Y BALANCE

EJERCICIO NÚMERO 89

DESDE EL 1º DE ABRIL DE 2019 AL 31 DE MARZO DE
2020



PRESIDENTES DE LA INSTITUCION

Sr. CARLOS GALINDO	1931 - 1933
Sr. DANIEL GREEN	1933 - 1934
Sr. MIGUEL MURRAY	1934 - 1934
Sr. ANGEL GAMEZ	1934 - 1937
Sr. JORGE GRAY	1937 - 1953
Sr. LUIS BELLOSO	1953 - 1957
Sr. ALBERTO BIENER	1957 - 1961
Sr. LUIS BELLOSO	1961 - 1965
Ing. OSCAR TASSARA	1965 - 1966
Sr. ALFREDO MARGARITI	1966 - 1966
Sr. LUIS BELLOSO	1966 - 1968
CPN. MANUEL ORTIZ	1968 - 1972
Sr. ANTONIO GUSTAFSSON	1972 - 1974
Sr. LUIS ALONSO	1974 - 1977
Sr. CARLOS VICINI	1977 - 1977
Sr. JUAN ETCHEPARE	1977 - 1977
Sr. LUIS GARCIA	1977 - 1977
Sr. JUAN ETCHEPARE	1977 - 1981
Sr. RAMON NOYA	1981 - 1983
Sr. OSCAR BENAVIDEZ	1983 - 1983
Sr. EDUARDO BOHNHOFF	1983 - 1987
Sr. OSCAR BENAVIDEZ	1987 - 1989
Ing. ALBERTO L. CARBAJAL	1989 - 1993
Sr. OSVALDO DELICIO	1993 - 1995
Sr. JORGE LEGUIZAMON	1995 - 2012
Sr. HORACIO MUÑOZ	2012 - 2016
Ing. JOSE LUIS BOLLINI	2016 - 2020

ESTADO SOCIETARIO AL 31/03/2020

Menores	1093
Cadetes	1485
Activos	4889
Jubilados	644
Vitalicios	1398

TOTAL	9509

NUEVOS SOCIOS VITALICIOS AL 31/03/2020

SOCIO N° 85527	LATINI OSVALDO
SOCIO N° 85529	DESSIMONI PATRICIA M
SOCIO N° 42530	SIMONE ANDRES L
SOCIO N° 85958	CAMPOSARCUNO CLAUDIO ANGEL
SOCIO N° 30442	BARBASOLA MARIA CRISTINA
SOCIO N° 86904	CAPARA LAURA
SOCIO N° 86257	ARCARI DANIEL GERMAN
SOCIO N° 111827	ECHEGARAY STELLA MARIS
SOCIO N° 78132	BORNIC ANA MA
SOCIO N° 43810	KESSUANIE VERONICA H
SOCIO N° 79059	BEVILACQUA MARIA SILVINA
SOCIO N° 79102	GARCIA DANIEL E
SOCIO N° 93630	ABDUL AHAD SILVIA ALEJANDRA
SOCIO N° 102983	GROENEWOLD SUSANA INES
SOCIO N° 79538	ANGERA OSCAR
SOCIO N° 92538	ESQUIVEL MARCELA CLAUDIA

CLUB NÁUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

Fundado el 31 de Enero de 1931

COMISIÓN DIRECTIVA PERÍODO 2017/2020¹

PRESIDENTE	BOLLINI JOSE LUIS
VICEPRESIDENTE	CREOLANI PABLO
SECRETARIO	SALVA RUBÉN
PROSECRETARIO	BERNASANI ALBERTO
TESORERO	DI PAOLO HORACIO
PROTESORERO	DI MARCO DANIEL
SECRETARIO DE ACTAS	DALLA GIACOMA GERARDO
VOCALES TITULARES	BOSIO MARCELO
	CIMOLAI ROMÁN
	RAPALINO OSCAR
	BERTUCELLI EDGARDO
	PARENTI ADRIÁN
	CAMINO CARLA
VOCALES SUPLENTE	SERRA RAÚL
	GASPAR ANTONIO
	MAGGIORI FACUNDO MARTIN
	MONGE MARÍA FLORENCIA
	ANTÓN MÓNICA
	FERNÁNDEZ EVANGELINA
COMISION FISCALIZADORA TITULAR	NALE AURELIANO
	CERRUTTI CARLOS
	PAUL NESTOR
COMISION FISCALIZADORA SUPLENTE	GIANNUZZI ARIEL
	BERNSTEIN ROQUE
	CASELLA MARÍA ELENA

¹ Según Acta de Comisión Directiva N° 2041 del 27/04/2018, renuncia el Sr. Osvaldo Pogliano al cargo de Vocal Suplente; según Acta N° 2042 del 26/05/2018 renuncia el Sr. Victor Luis Romero al cargo de Vice-presidente y en Acta N° 2044 del 27/07/2018 renuncia la Sra. Alejandra Beatriz Macías al cargo de Vocal Titular y Secretaria de Actas, por lo tanto, queda integrada la Comisión Directiva conforme antecede.

MEMORIA

Señores socios:

Hemos cerrado otro ejercicio económico, manteniendo el número de socios. Se destaca el interés de numerosas familias rosarinas, que nos eligen para pasar buenos momentos en compañía de sus hijos, a la par que pueden desarrollar actividades deportivas.

La Institución no estuvo ajena a la difícil situación económica general que atravesamos, y por lo tanto, hubo que adoptar medidas de readecuación de los estándares en la funcionalidad no esencial del Club, optimizando de ese modo las asignaciones de los recursos.

A continuación, damos cumplimiento a lo dispuesto por la Resolución 363/2015 de IGPS Santa Fe:

a) **Informe de las distintas actividades realizadas por nuestra entidad en el ejercicio**

En el plano deportivo, y como ya es habitual, la institución se hizo acreedora de numerosos logros. Remitimos a las MEMORIAS de las distintas disciplinas deportivas con el fin de que los asociados tomen conocimiento de las actividades desarrolladas en el presente ejercicio. Los miembros de la Comisión Directiva, agradecen a las subcomisiones por su aporte invaluable con el objetivo de desarrollar los distintos deportes y fortalecer el desarrollo de los niños y deportistas.

b) **Detalle de gastos e inversiones significativas realizadas**

En materia de inversiones en edificios e instalaciones, creemos oportuno destacar la construcción del camino interno de hormigón, que va desde la glorieta hasta el Caribe I. De esta manera se eliminó el piso existente, el cual se encontraba bastante deteriorado y que causaba inconvenientes por los pozos y desniveles. Además, destacamos la construcción de dos baños internos en el sector de pileta olímpica, con el agregado de una pasarela que conecta directamente con los vestuarios, y la refuncionalización de los baños de la planta baja del edificio de vestuario. Por último, queremos mencionar la construcción del palco lado sur Gimnasio Velasco. El resto de las obras pueden ser consultadas a continuación de esta memoria, con alguna breve explicación de cada una de ellas. -

c) **Detalle de variaciones significativas en los activos y pasivos**

El activo registró variaciones significativas, las cuales constan en el detalle de obras y mejoras, por un lado, y en el anexo de bienes de uso por el otro.

d) **Detalle de donaciones o subsidios recibidos y destino de los mismos**

En el presente ejercicio se recibió \$282.600 (doscientos ochenta y dos mil seiscientos) en subsidios los cuales responden al siguiente detalle: 1) Aporte COPRODE - para reacondicionar el piso del Salón de Usos Múltiples anexo al Tinglado por la suma de \$122.600 (ciento veintidós mil seiscientos); 2) Subsidio MUNICIPALIDAD DE ROSARIO – Premiación Superliga Rosarina de Básquet 2019 por la suma de \$50.000 (cincuenta

mil); 3) Subsidio para financiar el Campeonato Argentino de Canotaje - embarcación "BUENAS PRÁCTICAS" - por la suma de \$110.000.- (ciento diez mil)

e) **El ingreso total percibido por cuotas de los asociados**

Consta en el detalle de recursos ordinarios que forman parte de los Estados Contables.

f) **Proyectos de las actividades futuras**

Se acompaña como documento separado, el presupuesto de Gastos y Recursos en cumplimiento del Art.48 A) inc. b) del Estatuto Social.

Nos encontramos en la última etapa del procedimiento concursal ante el Juzgado Civil y Comercial de la 10º Nominación de Rosario, habiendo solicitado la conclusión del mismo; recordamos que el concurso preventivo fue iniciado en el año 1996, homologado su acuerdo de acreedores en el año 1998 y canceladas todas las acreencias en el año 2017 cuando en dicho año se procedió al levantamiento de la hipoteca (acreedor AFIP) que pesaba sobre los inmuebles de la Institución.

Durante el presente ejercicio, hemos decidido mantener el servicio de jardinería en general y de mantenimiento de espacios verdes de todo el club. Por otro lado, también se continuó con la prestación del servicio de lancha de pasajeros para cruzar a nuestros asociados al Complejo El Bigüa.

Finalmente, resta agradecer a todas las personas que forman parte de la Comisión Directiva y la Junta Fiscalizadora, los asociados que apoyaron esta gestión, nuestros proveedores, las instituciones bancarias con las que operamos, y a nuestra Mutual, que siempre nos ha brindado su apoyo financiero

Rubén Salvá
Secretario

Ing. José Luis Bollini
Presidente

SOCIOS FUNDADORES

Galindo Carlos

Pérez Alfonso

Mao Bonifacio

Lodeyro Angel

Berto José

López Antonio J.

García José

Vergara Juan A.

Angarini Luis

Iturriaga Bernabé

Iturriaga Hilario A.

Pérez León

Galindo Antonio

Pérez Juan B.

Jurado Salvador

Martinez José

Jurado Francisco

Cinelli Guerino

Bettioli A.

Brusaferro E.

Díaz Rafael

Martinez Miguel

Cantero Manuel

Koslonski Pedro

Manrique Juan

Van Kooy Federico G.

Mange Claudio

Faggiani V.

Vázquez Manuel

Cáceres Carlos S.

García Jacinto

Leithener Carlos

Acciardi Carlos

Martín Manuel

Carrasco Antonio

Martino Pedro S.

Vergara Francisco

Poudes Enrique

Ramirez Juan

Uriz Gregorio

Bracali Cayetano F.

Jurado José

OBRAS Y MEJORAS REALIZADAS EN EL EJERCICIO 2019-2020

1. **MICRO ESTADIO VELASCO:** Se finalizó el entrepiso para palco y se colocaron columnas con nueva iluminación, luces de emergencia y renovación del cableado. Además, la colocación de un panel de control totalmente nuevo y la movilización de tablero de marcación y tiempo.
2. **RED TELEFÓNICA INTERNA:** Se instalaron redes telefónicas y se continuó con la renovación del tendido telefónico interno.
3. **OPTIMIST Y EMBARCACIONES:** Se realizó el adecuado relevamiento y reparación de las embarcaciones “El Amiguito”, “Don Manuel Ortiz” y “Don Luis Belloso” comprando, además, nuevos elementos de seguridad para las mismas. También se adquirieron dos motores fuera de borda Tohatsu 30 HP, un casco de Optimist, un sistema hidráulico fuera de borda y una nueva embarcación con un motor Tohatsu 50 HP.
4. **EMBARCACION “DON GALINDO”:** Se reparó a nuevo todo el sistema hidráulico de la misma.
5. **CALETA:** Se llevó a cabo una limpieza en el canal y se colocaron 80 (ochenta) tablas marinas. Además, se instalaron perfiles y durmientes perimetrales con 2 (dos) muertos para sostener esos perfiles con sus respectivos tensores. También se realizaron trabajos de pintura
6. **PAÑOL DEL VARADERO:** Se pintaron interior y exterior del galpón.
7. **SISTEMA DE COMPUTACIÓN E INFORMÁTICA:** Se dio comienzo a la creación de una nueva web mucho más ágil e innovadora. Además, se incorporó un nuevo sistema de alquiler de canchas de tenis que utiliza el carnet de los socios, de esta manera asumimos nuevamente nuestro compromiso medioambiental en la reducción de papel.
8. **PILETA OLÍMPICA:** Se compró una electrobomba sumergible para trabajos más ágiles en limpieza y llenado de pileta olímpica. Se eliminaron los viejos partidores de material de la cabecera principal, reemplazándolos por conejeras de acero inoxidable de última generación; además se colocaron 8 conejeras de igual modelo en la cabecera opuesta. Se realizaron luego del fin de la temporada de verano 19/20 trabajos de limpieza y acondicionamientos, procediendo al pintado de la misma.
Se construyó un nuevo sistema de ingreso para la temporada invernal, que comunica directamente con el vestuario, eliminando las molestias a los socios, al estar mejor calefaccionado. A su vez, se puede ingresar directamente desde planta baja, a través del gimnasio José Primo. Se incorporaron 2 baños que se acceden desde dentro de la piscina
9. **INSTALACIONES ELECTRICAS:** En el sector de filtros se renovó todo el cableado de tableros. También se actualizó el cableado e iluminaria en varios sectores del club.
10. **SEGURIDAD:** Se instaló un sistema de seguridad integral en el sector de motonáutica y optimist. El mismo está compuesto por una alarma perimetral y cámaras de seguridad.

11. **SISTEMA BIOMETRICO DE IDENTIFICACIÓN:** Se compraron 3 (tres) relojes biométricos con identificación de huella, más un sistema de software, para un mejor control de presentismo de la nómina del personal institucional.
12. **OFICINA DE DEPORTES:** Se realizó una modificación y restauración de la misma, cambiando los pisos y mobiliarios, así como toda la iluminación. Se destinó un sector para la oficina del Secretario del club. Se eliminó la escalera que permitía el ingreso al gimnasio Pardal y se construyó un sector climatizado para instalar los servidores que contienen las bases de datos de los sistemas computarizados del club.
13. **VESTUARIOS:** Se compraron e instalaron 4 (cuatro) puertas y aberturas totalmente de aluminio en el vestuario de hombres. En el vestuario de mujeres, comenzó un proyecto de recambio de todas las puertas de las duchas, que será realizado en forma progresiva, hasta completar el 100% de las mismas.
14. **GIMNASIO PRIMO:** Se pulieron los pisos, se cambiaron las redes separadoras por unas totalmente nuevas y se realizaron trabajos de pintura.
15. **GIMNASIO 1:** Se llevó a cabo el cambio de vidrios rotos por paños de policarbonato y trabajos de pulido. También se instaló una jaula para el guardado de los artículos deportivos y de entrenamiento.
16. **GIMNASIO PARDAL Y CANCHA BLANCA:** Se cambiaron el 60% de los mosaicos.
17. **SALA USOS MULTIPLES (SUM):** Se llevaron a cabo trabajos de herrería que permitieron liberar espacio, sacar las columnas que dificultaban su uso, quedando todo el salón como un solo ambiente.
18. **AULA DE CAPACITACIÓN:** Se creó un sector a ser utilizado para ese fin dotándolo de ventanas hacia el patio contiguo a los consultorios.
19. **SALA DE CALDERAS:** Se cambiaron cañerías y filtros, realizando un mantenimiento integral. Se compraron 2 termos de 1.500 lts. cada uno, conectándolo a la caldera grande a fin de contar con un sistema alternativo de agua caliente para el sistema de duchas. Además, se compraron todos materiales para proceder a la instalación de un sistema de calentamiento solar del agua.
20. **BAÑOS DE TINGLADO:** Se cambió y mejoró las instalaciones sanitarias de los mismos.
21. **INSTALACIONES EN CAMPING:** Se colocaron 2 (dos) parrilleros pre moldeados en el sector de muelle pescadores
22. **PASILLO DE CANOTAJE:** Se finalizó la reparación de vigas y columnas de hormigón del edificio de vestuarios, deteriorados por el ingreso de agua desde los vestuarios. También se colocaron estanterías de alta durabilidad en el sector.
23. **PILETA DE NATACIÓN CUBIERTA:** Se renovó el túnel de acceso a la pileta por vestuarios. Se pintó e instalaron nuevas iluminarias en el

sector. Además, se cambió el sistema de zingueria del natatorio y se colocaron puertas vaivenes nuevas.

24. **ALOJAMIENTOS:** se incorporó un sistema de cámaras que graban los movimientos de los pasillos y la sala de estar a fin de establecer responsabilidades cuando se produce algún desmán.
25. **EDIFICIO DE VESTUARIOS:** se realizó una modificación al sistema de evacuación de los líquidos cloacales en el edificio de vestuarios, que evita la contratación periódica de una empresa desagotadora.
26. **AIRES ACONDICIONADOS:** se repararon a nuevo los aires instalados en las distintas dependencias de la administración, oficina de Deportes y Sala de Juegos. Se compraron, además, nuevos aparatos para Oficina de Administración, Sala de Casin, Aula de Capacitación y Sala de Reuniones de la Comisión Directiva.

EVENTOS REALIZADOS EN EL EJERCICIO 2019 – 2020

1. **VERANO:** Se realizaron múltiples eventos festivos en el sector solárium con bandas y música en vivo. También se llevaron a cabo actividades recreativas y competitivas para la familia.
2. **ANIVERSARIO:** Como viene ocurriendo en los últimos años, la CD decidió organizar una fiesta popular en el sector Solárium con motivo del aniversario del club, que logró una asistencia record de socios disfrutando de las diferentes propuestas. **La CD agradece a los integrantes de las distintas Sub-Comisiones que fueron los encargados de la organización.**

El señor presidente de C.N.S.A. junto a los miembros de Comisión Directiva que lo acompañan, quieren manifestar el más sincero agradecimiento a los Presidentes de Subcomisiones y a todos sus colaboradores, por el trabajo realizado durante este ejercicio, el esmero y dedicación puesta de manifiesto, para llevar adelante el deporte de nuestra querida Institución.

La C.D. se enorgullece de contar con el aporte desinteresado de todos Uds.

¡¡¡FELICITACIONES!!!

SUBCOMISIONES:

BASQUET MASCULINO	PRESIDENTE	Pablo Creolani
BASQUET FEMENINO	PRESIDENTE	Stella Maris Terán
CANOTAJE	PRESIDENTE	Gabriel Savino
NATACIÓN	PRESIDENTE	Carla Camino
FUTBOL DE SALÓN	PRESIDENTE	Mónica Antón
PATÍN ARTÍSTICO	PRESIDENTE	Laura Massei
TENIS CON PALETA	PRESIDENTE	Mariano Bertello
GIMNASIA RÍTMICA	PRESIDENTE	Jaquelina Acosta
VOLEY	PRESIDENTE	Gabriela De Los Ríos
OPTIMIST	PRESIDENTE	Pablo Meynet
LASER	PRESIDENTE	Gustavo Sorribas
TENIS INGLÉS	PRESIDENTE	Mario Cardoso
JUDO	PRESIDENTE	Marcos Artemio Tineo
VELA	PRESIDENTE	Cristián Granados
YOGA	EN FORMACIÓN	
AJEDREZ	EN FORMACIÓN	
GIMNASIA LOCALIZADA	EN FORMACIÓN	
BOCHAS	EN FORMACIÓN	
ZUMBA	EN FORMACIÓN	
TELAS	EN FORMACIÓN	
CHI KUNG	EN FORMACIÓN	
GRUPO AERÓBICO	EN FORMACIÓN	
TANGO	EN FORMACIÓN	
TEATRO	EN FORMACIÓN	

CLUB NÁUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
Fundado el 21 de Enero de 1931

MEMORIAS

ACROBACIA EN TELAS

Sin Subcomisión

Acrobacia Aérea en Telas, es una disciplina circense, que se desarrolla en el club hace más de diez años.

Esta actividad, se practica de manera recreativa, cuyos objetivos son: el acondicionamiento físico, la movilidad, coordinación, sociabilización y la creación de un espacio donde cada individuo pueda estimular la confianza, seguridad y autoestima, consiguiendo un dominio del cuerpo que le permite afianzar logros cada vez más desafiantes, incrementando la creatividad e incentivando el desarrollo de los sentidos.

En la muestra de fin de año, se exponen los conocimientos adquiridos, enmarcados en una temática específica.

Año tras año se suman nuevas alumnas, la inscripción al taller de acrobacia en telas inicia en el mes de febrero. Convocamos a los niños y niñas a partir de los 5 años, para que observen y participen de las clases, los días Miércoles y Viernes de 18:00 a 21:00hs. en el gimnasio Guibert.

AJEDREZ

Sin Subcomisión

Durante el período 2019-2020; se continuó con la modalidad del taller abierto, lo que permitió una rotación de alumnos, manteniéndose un promedio aproximado de catorce niños y tres adultos en cada encuentro que organizamos.

- Los niños descubrieron gracias al ajedrez, estrategias que implementan en las otras actividades deportivas que practican.
- En los talleres participaron padres y hermanos, fortaleciendo el vínculo familiar y también entre los alumnos.

Las edades de los niños varían entre los 5 y 14 años de edad, algunos de ellos con previo conocimiento del juego adquirido en las escuelas, donde participan en torneos inter-escolares, lo cual motivó el trabajo mancomunado de los distintos niveles (Nivel Inicial – Nivel medio).

Se logró:

- Movimiento y coordinación de piezas.
- Desarrollar una partida armoniosa.
- Resolución de problemas de jaque mate en una jugada.
- Mejorar la concentración y atención durante el taller.
- Grupalmente se propició un clima de cooperación y camaradería.
- Aprendizaje de tácticas y estrategias.
- Resolución de problemas de jaque mate de dos y tres jugadas.
- Colaboración y solidaridad en el aprendizaje.

El taller de Ajedrez es una actividad que se afianza, construyendo un espacio que se enriquece con los cruces de las distintas generaciones, niños, adolescentes, padres y abuelos. Los esperamos a experimentar esta disciplina, todos los **lunes de 18 a 20hs.**

BASQUET FEMENINO

Subcomisión

Presidente:	Terán Stella Maris
Secretaria:	Corbella María Carolina
Tesorera:	Carné María Gabriela
Pro-Tesorera:	Pérez Elena
Vocales:	Ferrari Ana
	Correo Leila

Mini Básquet:

El año deportivo se inició con la pretemporada, las categorías Pre mini y Mini participaron del Torneo de la Asociación Rosarina, además asistieron a dos encuentros amistosos, uno en el club Talleres y otro en el club Temperley.

Estas categorías se presentaron en el encuentro nacional de mini básquet realizado en nuestra ciudad, recibimos a los clubes Sarmiento de Cañada de Gómez y Regatas de Concepción del Uruguay, con la modalidad casa a casa, cada una de nuestras deportistas alojaron a una jugadora de los clubes visitantes.

Se realizaron tres viajes, devolviendo las visitas a los clubes Sarmiento de Cañada de Gómez y Regatas de Concepción del Uruguay. El tercer viaje, fue con destino al club Libertad de Súnchales, organizadores del encuentro de mini básquet denominado "Amistad".

Intermedias y Primara División:

Se inició el año 2019 con la pretemporada, con preparación física específica para todas las jugadoras que conformaron las categorías sub 14, sub 16, sub 19 y primera división, todas ellas compitieron en el torneo de la Asociación Rosarina de Básquet.

Categoría Sub 14: "Subcampeona del Torneo Oficial"

Categoría Sub 16: "Campeona del Torneo Oficial"

Nuestras jugadoras integraron seleccionados rosarino, santafesino y nacional.

Se conformaron las categorías Sub 13, Sub 15 y Sub 17, para jugar a nivel provincial.

Categoría Sub 13: "Campeona" del torneo organizado por Sport Club Cañadense.

Categoría Sub 15: Participó del torneo federativo (nivel provincial), y tuvimos que viajar a la ciudad de Maciel para disputar el primer cuadrangular. El segundo cuadrangular se disputó en nuestra institución al igual que la semifinal y final del federativo.

Categoría Sub 15: "Campeona Provincial". La etapa nacional se disputó en Alba de Maciel y se clasificó para las semifinales nacionales que se celebraron en Concepción del Uruguay, en el club Parque Sur, en esa instancia Náutico se quedó con el único boleto para jugar la gran final argentina de clubes, la final se organizó en Náutico, nuestros adversarios fueron Club Wilde de Buenos Aires, Club Centro Español de Plotier de Neuquén, Club San Miguel de Ríos Gallegos, como resultado de los partidos jugados, nuestras representantes **lograron la copa.**

Categoría Sub 15: "CAMPEONAS NACIONALES"

El equipo de Sub 15 femenino, también salió **"Campeón Rosarino"** en el tradicional torneo organizado por la provincia, denominado "Santa Fe Juega",

“Campeón Departamental”, “Campeón Regional” y “Campeonas Provincial” de dicho torneo. Estos logros permitieron disputar los Juegos Evita en la ciudad de Mar del Plata, las jugadoras representaron a la Provincia de Santa Fe Vs. las selecciones de las distintas provincias del país, ganando todos los partidos, pero no pudieron jugar la final, siendo que en la misma fecha debían disputar la final del Campeonato Argentino de Clubes, que se celebró nuestra ciudad.

La categoría Sub 17 jugó también el federativo, el primer cuadrangular se disputó en el Club Temperley de Rosario y el segundo se organizó en Náutico, al igual que las semifinales, donde las jugadoras consiguieron clasificar a la final provincial que tuvo lugar en el club Libertad de Sunchales, en esa instancia **alcanzaron el Subcampeonato** y accedieron a la etapa nacional. Dicha etapa se disputó en el club Universitario de Córdoba, donde ganaron y pasaron a la instancia de semifinales nacionales, que se disputaron nuevamente en el club Libertad de Sunchales, a pesar del esfuerzo y garra que demostraron nuestras jugadoras, se quedaron con el sabor amargo de no poder jugar la final Nacional.

El 2019 fue un año de crecimiento, tanto en cantidad, como en calidad donde el trabajo de cinco años nos dio los máximos frutos, al poder ubicar a nuestro querido club en lo más alto del nivel de competencia nacional, siendo ejemplo a seguir de proyecto deportivo para otras disciplinas y para los clubes de básquet femenino del resto del país. Nos llenó de orgullo a los dirigentes del básquet, profesores y padres, ver el desempeño de las jugadoras no solo en lo deportivo, sino también en lo personal, por el crecimiento individual de cada una de ellas, poniendo la garra, el compromiso y el corazón para defender la camiseta, no por nada las apodan las “panteras”, el compañerismo, la alegría y hasta la complicidad que logran en la cancha, denotan la unión del equipo, destacando su buen comportamiento y educación a la hora de jugar.

Queremos felicitar a todas nuestras jugadoras por el interés en el aprendizaje para formarse como buenas deportistas y sobre todo excelentes personas.

BASQUET MASCULINO

Subcomisión

Presidente: Creolani Pablo
Secretario: Stelzer Oscar
Tesorero: Huguet José María
Vocales: Quarantotto Ricardo
Chanda Boggio
Carlos Beltrame Juan
Canato Andrea
Bongiorno Gabriela
Ricci Leonaro
Balvason Ezequiel
Bolatti Romina
Cardinal Samantha
Salvatierra Natalia

Escuelita:

Se asistió a más de diez encuentros organizados por los clubes de la Asociación Rosarina de Basquet.

En nuestra cancha se organizaron seis encuentros de escuelitas durante todo el año, cerrando el período con un encuentro que contó con la asistencia de más de doscientos chicos provenientes de los distintos clubes de la ciudad y zonas aledañas.

Mini básquet:

Se compitió en el torneo organizado por la Asociación Rosarina de Básquet y en varios encuentros amistosos organizados por los clubes de la ciudad, desde marzo a diciembre totalizando más de cincuenta partidos, tanto para la categoría Pre-mini como Mini.

En el mes de mayo, el equipo visitó al club de Regatas de Concepción del Uruguay, nuestros jugadores fueron alojados en casas de familia.

En junio se organizó en el club, el tradicional torneo de Mini básquet para las categorías Pre-mini y Mini, al cual asistieron unos doscientos jugadores y más de trescientos padres acompañantes, fue una jornada de día completo con almuerzo y merienda incluidos, se hizo entrega de una camiseta recordatoria del evento a todos los participantes.

En agosto se asistió al encuentro Nacional de Mini básquet organizado en Rosario y recibimos a Regatas de Concepción del Uruguay con la modalidad casa a casa, por la cual nuestros deportistas alojaron a un jugador del club visitante.

Intermedias:

Se participó en el torneo local organizado por la Asociación Rosarina, el cual contó con dos rondas. Nuestros equipos clasificaron a la LIGA DE HONOR para la segunda parte del año.

En el torneo oficial rosarino accedimos a los cuadrangulares FINALES de tres categorías, las que alcanzaron las siguientes ubicaciones:

U15 3º Puesto.

U17 3º Puesto.

U19 3º Puesto.

En el Torneo FEDERATIVO, organizado por la Federación Santafesina de Básquet, se compitió con las categorías U13, U15, U17 y U19, teniendo dichos equipos una destacada actuación a nivel provincial.

Se celebraron diferentes cuadrangulares en todas las categorías durante el año.

Fue un año donde se cumplieron los objetivos grupales, sociales y deportivos.

Jugadores de nuestra institución, han tenido el honor de participar de la selección Rosarina, tal es el caso de Nicolás Marcucci en categoría U17, Federico Peterlin y Nahuel Carrasco en categoría U15.

Primera División:

Durante el 2019, esta categoría compitió en el nivel (A1), denominada SUPERLIGA, conformada por los doce mejores equipos rankeados de la Asociación Rosarina, el equipo de Náutico se ubicó en el octavo lugar, lo que los mantuvo en una situación de privilegio en el 2020.

En el torneo local, se logró hacer debutar a numerosos jugadores de las divisiones inferiores, promoviéndolos para que se inserten en la primera división. Tuvimos el honor de contar con un Jugador de la categoría Primera, Nicolás Giraud en la Selección de la Asociación Rosarina.

En los últimos meses del año, se participó del torneo Federativo de Primera División, torneo en el que compiten los mejores elencos de la provincia, tratando de clasificar al Torneo Federal de Básquet, dicho torneo tiene duración hasta mayo del 2020 y es la primera vez, que se participa en la historia de nuestro club compitiendo con la base de jugadores formados en Náutico, siendo motivo de orgullo y crecimiento deportivo para nuestra institución. Se finalizó el ciclo 2019, para dar comienzo al receso de verano, cerrando con un record de tres partidos ganados sobre dos perdidos; destacando a nuestro equipo que supo defender con garra los colores del club.

Aspectos sociales:

Se cerró el año con un gran evento en el Gimnasio Velasco. En el mismo participaron nuestros jugadores desde escuelita a primera división, junto al Básquet Femenino, contando con más de trescientos deportistas y con una concurrencia superior a las ochocientas personas, tuvimos el acompañamiento de la Banda del Liceo Militar de Funes y espectáculos para entretener a la familia, culminando así un gran año para nuestro deporte.

CANOTAJE

Subcomisión

Presidente:	Savino Gabriel
Vicepresidente:	Marcos Analía
Tesorero:	Ruggeri Claudio
Secretario:	Nale Aureliano
Vocales:	Pérez Marcelo
	Salinas Carlos
	Santhía Gastón
	Vignati Damián
	Gasparoni Ariel
	Rossi Sandra

Campeonato Mundial Junior y Sub23, Pitesti, Rumania, agosto 2019

Martina Isequilla

4º Puesto Final B en K1 200mts. Sub 23 Damas.

3º Puesto Final B en K1 500mts. Sube 23 Damas.

Regata de Esperanzas Olímpicas – Bratislava, Eslovaquia - septiembre 2019

Con gran esfuerzo por parte de los deportistas, padres, subcomisión y entrenadores, se logró que dos de nuestros deportistas tengan su primera experiencia en la competencia internacional de nivel mundial. El entrenador a cargo fue el Profesor Lautaro González, quien acompañó a los chicos y colaboró con el entrenador Nacional a cargo de la delegación argentina.

Agustín del Toro (15)

3º Puesto final "B" k1 200mts.

6º Puesto semifinal 2 k2 2000mts.

Luca Micatrotta (14)

7º Puesto Semifinal 1 K1 1000mts.

Campeonato Argentino de Velocidad – Concordia – Entre Ríos - octubre

de 2019

Agustín del Toro

7º Puesto - final "A" K1 500mts. Cadetes Varones.

5º Puesto -final "B" K1 1000mts. Cadetes Varones.

Dante Gasparoni

8º Puesto final "A" K1 500mts. Cadetes Varones.

9º Puesto final "A" K1 1000mts. Cadetes Varones.

Agustín del Toro y Dante Gasparoni

4º Puesto K2 1000mts. Cadetes Varones.

2º Puesto final "A" K2 500mts. Cadetes Varones.

Martina Pérez

5º Puesto final "B" K1 500mts. Cadetes Damas.

9º Puesto final "A" K1 1000mts. Cadetes Damas.

Gino Locatelli

6º Puesto final "B" K1 500mts. Junior Varones.

1º Puesto final "B" K1 1000mts. Junior Varones.

Juan Ignacio Costero

2º Puesto final "A" K1 500mts. Sub23 Varones.

Juan Ignacio Costero y Sebastián Garaycoechea.

3º Puesto final "A" K2 1000mts. Senior Varones.

5º Puesto final "A" K1 200mts. Senior Varones.

8º Puesto final "A" K2 200mts. Senior Varones.

3º Puesto final "A" K2 500mts. Senior Varones.

Costero Juan Ignacio, Sebastián Garaycoechea, Rodrigo Guevara y Gino Locatelli

2º Puesto K4 1000mts. Senior Varones.

Rodrigo Guevara

5º Puesto final "A" K1 500mts. Sub23 Varones.

7º Puesto final "A" K1 200mts. Seub23 Varones.

Rodrigo Guevara y María Victoria Garaycoechea

4º Puesto final "A" K2 500mts. mixto.

Martin Isequilla

1º Puesto final "A" K1 500mts. Sub23 Damas.

3º Puesto final "A" K1 200mts. Senior Damas.

3º Puesto final "A" K1 500mts. Senior Damas.

Constanza Gasparoni

2º Puesto final "A" K1 500mts. Sub23 Damas.

Martina Isequilla y Constanza Gasparoni

1º Puesto final "A" K2 200mts. Senior Damas.

1º Puesto final "A" K2 500mts. Senior Damas.

Sebastián Garaycochea

6º Puesto final "A" K1 1000mts. Senior Varones.

María Victoria Garaycochea

4º Puesto final "A" 1000mts. Senior Damas.

5º Puesto final "A" K1 200mts. Senior Damas.

María Victoria Garaycochea y Roció Belen Yullier

1º Puesto final "A" K2 1000mts. Senior Damas.

Martina Isequilla, María Victoria Garaycochea, Roció Yullier y Constanza Gasparoni

1º Puesto final "A" K4 1000mts. Senior Damas.

1º Puesto final "A" K4 200mts. Senior Damas.

**Primera fecha Campeonato Argentino de Medio Fondo (5000m)-
Club Regata Uruguay – Entre Ríos.**

K1 5000mts. Senior Damas:

4º Puesto Constanza Gasparoni.

K1 5000mts. Cadetes Varones:

9º Puesto Agustín del Toro.

Los palistas Donato Pedrocco, Ignacio Agustín García, Mateo Riquelme, Dante Gasparoni, Alejo Ignacio Velázquez, tuvieron un excelente desempeño.

K1 5000mts. Senior Varones

4º Puesto Sebastián Garaycochea.

19º Puesto Rodrigo Guevara.

K1 5000mts. Cadetes Damas

4º Puesto Martina Rebeca Pérez.

K2 5000mts. Senior Damas

1º Puesto Constanza Gasparoni y Rocío Yullier.

K4 5000mts. Libre Varones

2º Puesto Sebastián Garaycochea, Juan Ignacio Costero, Rodrigo Guevara y Gino Locatelli.

K2 5000mts. Cadetes Varones

Ignacio Agustín García y Mateo Riquelme, Agustín del Toro y Dante Gasparoni, realizaron una destacada actuación.

K2 5000mts. Senior Varones

2º Puesto Rodrigo Guevara y Sebastián Garaycochea.

Selectivo Nacional de Velocidad – Nordelta – Tigre

Gino Locatelli:

1º Puesto final “B” K1 1000mts. Junior Varones.

9º Puesto final “A” K1 500mts. Junior Varones.

8º Puesto final “A” K1 200m Junior Varones.

Agustín Del Toro:

4º Puesto final “A” K1 1000m Cadetes Varones.

4º Puesto final “A” K1 500m Cadetes Varones.

Luca Micatrotta:

9º Puesto final “A” K1 1000m Cadetes Varones.

7º Puesto final “A” K1 500m Cadetes Varones.

Ximena García:

8º Puesto K1 2000m Menores Damas.

Prado Milena

15º Puesto K1 2000m Menores Damas.

Martina Isequilla:

2º Puesto final “A” K1 500m Senior Damas.

3º Puesto final “A” K1 200m Senior Damas.

Constanza Gasparoni:

9º Puesto final “A” K1 500m Senior Damas.

5º Puesto final “A” K1 200m Senior Damas.

Martina Pérez:

9º Puesto final “A” K1 500m Junior Damas.

2º Puesto final “B” K1 200m Junior Damas.

Juan Ignacio Costero:

8º Puesto final “A” K1 200m senior Varones.

Maria Victoria Garaycochea:

1º Puesto final “B” K1 200m Senior Damas.

3º Puesto final directa K1 1000m Senior Damas.

Rodrigo Guevara:

4º Puesto final “B” K1 500m Senior Varones.

Según los resultados obtenidos, en el año deportivo, quedaron clasificados los siguientes deportistas, para participar en las competencias que se detallan:

Campeonato Panamericano Pre Olímpico clasificatorio para Tokio 2020.

Martina Isequilla.

Campeonato Panamericano clasificatorio para Cali.

Constanza Gasparoni y Juan Ignacio, Mejores palistas categoría Sub21

Campeonato Sudamericano y Regata Internacional de Esperanzas Olímpicas.

Agustín del Toro, y Luca Micatrotta, integrantes del equipo nacional Cadetes Varones

CHI KUNG

Sin Subcomisión

El Chi Kung es un método milenario de ejercicios, que une técnicas de respiración, movimientos, posturas y concentración. Es un arte para conservar la salud, gozar de una larga vida con un fortalecimiento orgánico y físico. Es un sistema para “cultivar la energía”, también denominada Chi, desarrollar la capacidad de aumentar la vitalidad y mantener la salud.

Este maravilloso arte interno, comenzó a practicarse en nuestro club a principio del 2019, mucha gente se fue sumando para descubrir los beneficios de esta práctica, que en épocas más cálidas se realiza en un espacio abierto frente al río y cuando llega el frío nos trasladamos al salón cubierto. La actividad consta de dos clases semanales de una hora cada una, está dirigida a todas las edades y no tiene limitaciones físicas, ya que también se puede hacer sentado.

Es una actividad en constante crecimiento, la cantidad de practicantes varía de acuerdo a la época del año, manteniéndose un promedio de quince alumnos muy comprometidos con la disciplina, cuyas edades oscilan entre los cuarenta y ochenta años, aunque han asistido algunos niños durante el verano.

Dentro de las vivencias y los logros experimentados, muchos alumnos destacan lo bien que se sienten luego de las prácticas, el aumento de la vitalidad, la mejoría a nivel respiratorio y corporal, la relajación física y mental que logran, la disminución de dolores en general, el aumento la elasticidad y la movilidad.

En Diciembre del 2019, para la “Fiesta del Deportista” realizamos una muestra con el grupo de alumnos que trabajaron durante el año, fue una experiencia inolvidable y de mucho aprendizaje para todos nosotros.

Haciendo un resumen del camino recorrido desde nuestros comienzos, es una disciplina que se afianza día a día, destacando el compromiso de todos los integrantes.

Les compartimos una breve reseña para que sepan de qué se trata y se acerquen a conocernos, estamos todos los Martes y Jueves de 18 a 19 hs. y cuando llega el calorcito el horario de clase es de 19 a 20 hs.

Entre los múltiples beneficios que otorga su práctica regular, podemos mencionar:

- Aumenta las defensas del organismo y la capacidad del cuerpo para curarse.
- Mejora y previene dolencias físicas.

- Mejora la postura corporal, la elongación.
- Incrementa los niveles de energía y vitalidad.
- Mejora y equilibra la circulación de Qi por los canales y meridianos.
- Tonifica los órganos internos.
- Equilibra las funciones vitales, expulsando la energía estancada y los residuos tóxicos del sistema.
- Mejora la circulación sanguínea y linfática.
- Mejora el sistema cardiovascular y el sistema respiratorio.
- Método de ejercitación, que proporciona un excelente tono muscular.
- Reduce el riesgo de caídas, trabajando y reforzando el equilibrio.
- Meditación en movimiento para el desarrollo personal, cultiva la claridad mental, la serenidad y el equilibrio.

FUTSAL

Subcomisión

Presidenta:	Antón Mónica
Vicepresidenta:	Pla Virginia
Tesorera:	Carvallo Jorgelina
Secretaria:	Girgeni Silvana
Vocales:	Montaldi Melina Casadidio Verónica

El año 2019 fue de crecimiento para nuestra disciplina. Incorporamos a participar de los torneos oficiales de ARF a la 1° división Femenina. Las chicas tuvieron un desempeño más que aceptable, ubicándose en la tabla de posiciones en el 6° Puesto, detrás de equipos con mucho más rodaje y mejor experiencia.

Respecto a nuestro plantel superior, conseguimos llegar al 3° Puesto (mejor ubicación desde que participamos en los torneos de ARF), clasificando directamente a la Copa Argentina 2020 y a la fase regional de la Liga Nacional de Futsal.

En tanto nuestro deportista Diego Boscaini fue seleccionado para integrar el plantel de la Selección Rosarina, que se coronó campeón provincial en la ciudad de Cañada de Gómez.

Se armó la categoría Super Veteranos, dado que la ARF propuso separar por edades la ya existente categoría veteranos, y al tener tantos jugadores, pudimos participar de ambos torneos. En ambas divisiones lograron el 2° Puesto.

El equipo de Veteranos, participó del Torneo Nacional, disputado en diciembre en el club Provincial y clasificó "Subcampeón".

Por parte de nuestras divisiones inferiores pudimos seguir disputando y siendo competitivos en cada una de nuestras categorías (de 4ta a 10ma div. "A" y "B"), destacando como logro importante haber sido ejemplo de comportamiento tanto nuestros jugadores, como sus padres y familiares que acompañan día a día.

En el mes de octubre organizamos un torneo donde invitamos al club Atlético River Plate, quien se alojó en las instalaciones de nuestro club, así se pudo

compartir y vivenciar con sus jugadores y entrenadores varios días de intercambio deportivo y social. En dicho certamen participaron otros equipos amigos de nuestra ciudad (Sirio, Remeros, María Madre de La Lata).

Con relación a **la escolita recreativa**, se organizó para que todos los niños pudieran participar de las prácticas, agregando más días de entrenamientos en los horarios pico (18 a 20hs). Se organizaron algunos encuentros amistosos invitando a otras escolitas de la ciudad, y se realizó una actividad interdisciplinar con Vóley Femenino, fue una experiencia productiva para todos los deportistas.

En el mes de diciembre volvimos a realizar los campamentos de cierre de año con nuestras divisiones infantiles, gracias a la buena predisposición del club que nos cruzó en lancha, y los amigos de nuestra isla "El Bigua" que nos recibieron de maravillas.

Para cerrar el año, y por primera vez en nuestra corta historia como disciplina, pudimos celebrar TODOS JUNTOS, desde los chicos de la escolita a la categoría Super Veteranos en la gran fiesta de FIN DE AÑO, que tuvo lugar en el gimnasio Primo, fue una velada de festejos, cena y mucha diversión.

GIMNASIA LOCALIZADA

Sin Subcomisión

Esta disciplina sigue creciendo día a día, y es practicada por muchas mujeres que se ocupan de su bienestar y de su salud física y mental.

Incontables beneficios se suman al realizar esta actividad, cuyo objetivo es mejorar la calidad de vida, uniendo la gimnasia localizada y el entrenamiento funcional, se produce el combo perfecto para quemar calorías y tonificar los músculos, mejorando así el aspecto estético, favoreciendo la flexibilidad y coordinación, generando mayor nivel de energía, aumentando la resistencia y condición física. Además de fortalecer los huesos, disminuye los niveles de colesterol, reduce el riesgo de padecer enfermedades cardiovasculares protegiendo las arterias.

Durante este período se adquirieron bandas elásticas, colchonetas y mancuernas que se agregaron a los elementos existentes.

Agradecemos a la Comisión Directiva del club, por su apoyo y colaboración para que ésta disciplina continúe creciendo.

EL CAMBIO SE PRODUCE A TRAVÉS DEL MOVIMIENTO. EL SECRETO PARA LOGRARLO ES COMENZAR!!! Te esperamos los días Martes y Jueves a las 19:00hs. en el Gimnasio I.

GIMNASIA RITMICA

Subcomisión

Presidenta:	Acosta Jaquelina
Vicepresidenta:	Paéz Claudia
Tesorera:	Bayer Vanesa
Secretaria:	Michelli Mariela
Vocales:	Paniagua Carolina
	Elías Olga
	Corvalán Alejandra

Villareal Verónica
Zerpa Stella
Cucchi Adriana

● **Comienzo de clases – marzo de 2019**

- Pre-Mini (3 a 5 años)
- Grupo Mini-Escuelita (6 a 8 años)
- Grupo Escuela (9 años en adelante)

● **Torneo Provincial de Clubes Federados - Sportsmen Unidos - mayo 2019**

Nivel C:

Individual - Cat. Pre-Infantil: “Campeona Provincial de Clubes” Emma Camani.

Individual - Cat. Juvenil: “Campeona Provincial de Clubes” Pilar Nardón.

Tríos Cat. Open +13:

1º Puesto: Pilar Nardón, Valentina Scuderi y Eugenia Stengel

2º Puesto: Emilia Agüero, Lourdes Fuertes, Bianca Polo y Valentina Sario

3º Puesto: Paloma Baetti, Malena Giorgio y Helena Pellicciotti

● **Primer Torneo Provincial No Federados - CNSA – junio 2019**

Nivel C2: Conjuntos:

Pre – Infantil: 1º Puesto Julia Caresani, Belén Mora, Emma Pellicciotti y Emma Pheulpin

Infantil: 1º Puesto Morena Cardoso, Lourdes García Clarotti, Luciana Morante y Gema Rius

Open +13: 3º Puesto Lara Mazzaferri Hogas, Agustina Morlupi, Amparo Tomás y Emilia Travaglino.

Nivel E:

Cat. Mini: Martina Cortez, Lucía Zurlo, Sofía Zurlo

Cat. Pre-infantil: Delfina Duyos, Martina Franchi, Milagros Grimaldi, Martina Paz

Cat. Infantil: Victoria Hernaez

Cat. Juvenil: Julieta Bernstein, Irina Jaskelioff

Todas estas deportistas tuvieron una destacada actuación.

● **Primer Torneo Provincial No Federados - CAP – junio 2019**

Nivel C2: Conjuntos:

Pre-Infantil: 1º Puesto en manos libres y 2º Puesto en cuerda: Julia Caresani, Belén Mora, Emma Pellicciotti y Emma Pheulpin.

Infantil: 1º Puesto en manos libres y 2º Puesto en aro: Morena Cardoso, Lourdes García Clarotti, Luciana Morante y Gema Rius.

Open +13: 2º Puesto en manos libres: Lara Mazzaferri Hogas, Agustina Morlupi, Amparo Tomás y Emilia Travaglino.

Nivel E:

Cat. Mini: Martina Cortez, Ana Vergara, Lucía Zurlo, Sofía Zurlo

Cat. Pre-infantil: Delfina Duyos, Martina Franchi, Milagros Grimaldi, Martina Paz

Cat. Infantil: Victoria Hernaez

Cat. Juvenil: Julieta Bernstein, Irina Jaskelioff

● **Torneo Nacional de Clubes – Posadas, Misiones - julio 2019**

Nivel C:

Individual - Cat. Pre-Infantil: Emma Camani

Individual - Cat. Juvenil: “Campeona Nacional de Clubes” Pilar Nardón.

Tríos Cat. Open +13:

“Sub-Campeonas Nacionales”: Pilar Nardón, Valentina Scuderi y Eugenia Stengel

Emilia Agüero, Lourdes Fuertes, Bianca Polo y Valentina Sario Paloma Baetti, Malena Giorgio y Helena Pellicciotti

● **Primer Torneo Provincial – Federados – CAP – agosto 2019**

Nivel C:

Individual - Cat. Pre-Infantil: 5º Puesto Emma Camani.

Individual - Cat. Juvenil: 1º Puesto Pilar Nardón.

Tríos Cat. Open +13:

1º Puesto: Emilia Agüero, Lourdes Fuertes, Bianca Polo y Valentina Sario

2º Puesto: Pilar Nardón, Valentina Scuderi y Eugenia Stengel

3º Puesto: Paloma Baetti, Malena Giorgio y Helena Pellicciotti

● **Jornada de entrenamiento con Pre-Equipo y Equipo – CNSA - agosto 2019**

Se realizó una jornada de integración con las alumnas de los grupos Pre-Mini, Mini-Escuelita y Escuela, quienes compartieron una experiencia muy motivadora junto a las gimnastas de Pre-Equipo y Equipo.

● **Segundo Torneo Provincial - Federados – CAP – agosto 2019**

Nivel C:

Individual - Cat. Pre-Infantil: Emma Camani, participación

Individual - Cat. Juvenil: 3º Puesto Pilar Nardón.

Tríos Cat. Open +13:

1º Puesto: Pilar Nardón, Valentina Scuderi y Eugenia Stengel

2º Puesto: Emilia Agüero, Lourdes Fuertes, Bianca Polo y Valentina Sario

3º Puesto: Paloma Baetti, Malena Giorgio y Helena Pellicciotti

● **“Clases de Primavera – abiertas al público” - CNSA – setiembre 2019**

Cada uno de nuestros grupos: Pre-Mini, Mini-Escuelita y Escuela, desarrollaron una clase especial, asistieron las gimnastas de Pre-Equipo y Equipo y los familiares que pudieron observar el progreso y el trabajo realizado durante los primeros seis meses del año.

● **Tercer Torneo Provincial - Federados – CAP – setiembre 2019**

Nivel C:

Individual - Cat. Pre-Infantil: Emma Camani, participación

Individual - Cat. Juvenil: 2º Puesto Pilar Nardón,

Tríos Cat. Open +13:

1º Puesto: Paloma Baetti, Malena Giorgio y Helena Pellicciotti
2º Puesto: Emilia Agüero, Lourdes Fuertes, Bianca Polo y Valentina Sario
3º Puesto: Pilar Nardon, Valentina Scuderi y Eugenia Stengel

● **Torneo Nacional Federativo Nivel C - Palpalá – Jujuy – noviembre 2019**
Individual - Cat. Juvenil: “Subcampeona Nacional” Pilar Nardón.

Tríos Cat. Open +13:

Emilia Agüero, Lourdes Fuertes, Bianca Polo y Valentina Sario, Paloma Baetti, Malena Giorgio y Helena Pellicciotti, tuvieron una destacada participación.

● **Gala Gimnástica “Las Aventuras de Alicia” – CNSA – diciembre 2019**

Se realizó en el estadio Velasco, donde el público asistente colmó las gradas y aplaudió a todas las gimnastas que mostraron el trabajo realizado durante todo el año. Las gimnastas exhibieron coreografías con las que nos representaron en los Encuentros, Torneos Provinciales y Nacionales, y otras que realizaron especialmente para esta Gala, de esta manera, el público se deslumbró observando los progresos y logros alcanzados por todas nuestras gimnastas.

JUDO

Subcomisión

Presidente: Tineo Marcos Artemio
Secretario: Diaz Cesar
Tesorero: Groppo Roberto José
Vocales: Parenti Adrian
Busnelli Alberto Pedro

El plantel de competencia, participó de los siguientes Torneos y Campeonatos a saber:

Campeonato Apertura Santafesino – CAP- marzo 2019:

2º Puesto: Solís Santiago – Infantil “B” 58 Kg.
2º Puesto: Goñi Anibal – Senior 66 Kg.
3º Puesto: Gimbernat Jordi – Cadete 50 Kg.
3º Puesto: Auci Valentino – Cadete 50 Kg.
3º Puesto: Gotlieb Tomás - Infantil “A” 47 Kg.
3º Puesto: Cano Agustín – Infantil “A” 38 Kg.

Torneo en Colon (Entre Ríos) - marzo 2019:

1º Puesto: Auci Valentino – Cadete 55Kg.

Torneo Hacoaj BS. AS. (Tigre) – mayo 2019:

3º Puesto: Solís Santiago – Infantil “B” 58 Kg.

Torneo Santa Fe Juega – CAP – junio 2019:

2º Puesto: Solís Santiago – Infantil “B” 64 Kg.

Torneo Copa Peñarol – agosto 2019:

1º Puesto: Gotlieb Tomás – Infantil “A” 47 Kg.

- 1º Puesto: Gimbernat Jordi - Cadete 50 Kg.
- 2º Puesto: Balaguer María – Promocional 36 Kg.
- 2º Puesto: Amadeo Santiago - Promocional 33 Kg.
- 2º Puesto: Mora Francisco - Infantil “A” 42 Kg.
- 2º Puesto: Auci Valentino - Cadete 55 Kg.

Torneo Centro República Córdoba - Carlos Paz – agosto 2019:

3º Puesto: Solis Santiago – Infantil “B” 64 Kg.

Participaron:

Gotlieb Tomás – Infantil “A” 47Kg.

Cano Agustín – Infantil “A” 38 Kg.

Goñi Anibal – Senior 66 Kg.

Torneo Venado Tuerto – junio 2019:

1º Puesto: Cano Agustín – Infantil “A” 38 Kg.

1º Puesto: Gotlieb Tomás – Infantil “A” 47 Kg.

2º Puesto: Solís Santiago – Infantil “B” 64 Kg.

Torneo Tiro Suizo – septiembre 2019:

1º Puesto: Tejerina Gastón - KYU novicio 90 Kg.

1º Puesto: Gotlieb Tomás – Infantil “A” 47 Kg.

2º Puesto: González Sofía – Infantil “A” 38 Kg.

3º Puesto: Goñi Anibal – Senior 66 Kg.

3º Puesto: Cano Agustín – Infantil “A” 38 Kg.

Campeonato Nacional Clausura -Corrientes – octubre 2019:

3º Puesto: Cano Agustín - Infantil “A” 38 Kg.

3º Puesto: Solís Santiago – Infantil “A” 64 Kg.

Participó: Gotlieb Tomás - Infantil “A” 47 Kg.

Torneo Don Bosco – octubre 2019:

1º Puesto: Gotlieb Tomás - Infantil “A” 47 Kg.

1º Puesto: Espencieri Nicolás - KYU Novicio + 100 Kg.

2º Puesto: Balaguer María - Promocional 33Kg.

2º Puesto: Solís Santiago - Infantil “B” 64 Kg.

Participación: Amadeo Santiago - Promocional 33 Kg.

Participación: Tejerina Gastón - KYU Novicio 90 Kg.

Torneo Clausura en Atlantic Sportsmen– noviembre 2019:

1º Puesto: Amadeo Santiago – Promocional 33 Kg.

1º Puesto: Espencieri Nicolás - KYU Novicio + 100 Kg.

2º Puesto: Balaguer María – Promocional 33 Kg.

2º Puesto: Gotlieb Tomás – Infantil “A” 47 Kg.

3º Puesto: Cano Agustín – Infantil “A” 38 Kg.

3º Puesto: Solís Santiago - Infantil “B” 64 Kg.

Participó: Ramiro Pasteris – Promocional 40Kg.

Se culminó el año deportivo con la toma de exámenes finales, y entrega de cinturones a todos los judokas que promovieron a la categoría superior.

GRUPO AEROBICO **Sin Subcomisión**

El grupo de entrenamiento aeróbico es una disciplina que busca estimular las capacidades aeróbicas del organismo, en pos de cumplimentar diversos objetivos, los que sirven de estímulos para alcanzar las metas propuestas por las personas concurrentes:

- Mejora de la salud.
- Favorece al descenso de peso.
- Fomenta la distracción y diversión.
- Mejora el rendimiento deportivo en la práctica de otras actividades.
- Participación y competencias en maratones.

Como herramienta en pos de conseguir los objetivos detallados, se utiliza el trote y/o caminata. La población a la que están dirigidos estos trabajos es heterogénea, ya que la componen personas de diferentes edades, desde la adolescencia hasta la adultez, en grupos mixtos, teniendo en cuenta las condiciones personales de cada alumno, características físicas (peso, talla), sexo, antecedentes deportivos, etc.

Los entrenamientos se desarrollan grupalmente los días martes y jueves en el horario de 19:00 a 20:30hs. con asistencia del profesor a cargo, también se planifica una rutina extra con tareas asignadas de manera individual para otros días y fines de semana.

Durante los meses de verano, se incorporaron los días lunes, con trabajos de fuerza realizados en la arena, escaleras y ejercicios de fortalecimiento general.

La organización de las clases está dividida en cinco o seis grupos de trabajo; clasificados en base al nivel y objetivo de cada uno de los integrantes.

El grupo se mantuvo estable durante la temporada invernal, recibiendo el plantel permanente, nuevas incorporaciones a partir de la primavera del 2019, sumando un total de cuarenta asociados adictos al running, al término de este período.

Este último año nuestros corredores nos representaron en varias carreras de calle dentro de la ciudad, en 21 y 43 km en la ciudad de Mar del Plata, carreras de aventura en diferentes escenarios (montañas, médanos y playa) y hemos tenido representantes de 42 km en la Maratón de Nueva York.

NATACION **Subcomisión**

Presidenta: Camino Carla
Tesorera: Delsoglio Daniela
Delegado: Wallsey Adolfo
Vocales: Avit Mariela
Parenti Carolina
Baldelomar Cecilia
Simone Andrés
Szturmaj Gabriela
Benitez Diego

Durante el período 2019-2020, nuestro plantel de nadadores participó de los siguientes torneos, obteniendo como es de suponer muy buenos resultados.

Campeonato República – Cadetes y Juveniles - Sgo. Del Estero - marzo 2019:

Federados Cadete 2:

L ´Heureux Sol: 3º Puesto 50mts. libre.

Wallsey Alina: 1º Puesto 50mts. mariposa; 1º Puesto 100mts. libre; 2dos. Puestos 50 y 200mts. libre; 3ros. Puestos 100 y 200mts. libre.

Campeonato Arg. Master y Premaster - CENARD Bs. As. -abril 2019:

Federados Master:

Di Franco Silvina: 2dos. Puestos 200mts. libre y 50mts. pecho; 3º Puesto 100mts. pecho.

Milone Hugo: 3ros. Puestos 400mts. y 800mts. libre.

Moro Anabel: 2º Puesto 100mts. pecho.

Sanguedolce Nora: 2dos. Puestos 400 y 800mts. libre.

Torneo 22 Edición Eche – Club Echesortu - abril 2019:

Promocionales:

Clabel Joaquín: 1º Puesto 200mts. libre; 2º Puesto 50mts. pecho - Infantil 1.

Díaz Camila: 2º Puesto 100 mts. combinado - Juvenil 1.

Marty Lucía: 1ros. Puestos 400mts. libre y 100mts. combinado – Juvenil 1.

Simone Ángela: 1ros. Puestos 100mts. combinado y 50mts. mariposa – Menor 1.

Calvino Lucía: 1º Puesto 100mts. espalda – Menor 2.

Cardamone Lucio: 3ros. Puestos 50mts. libre y 100mts. pecho Menor 2.

Martinez Brun Lautaro: 2º Puesto 100mts. pecho – Cadete 2.

Quiroga Mia: 1º Puesto 50mts. pecho y 3º Puesto 400mts. combinado – Menor 2.

Wallsey Alina: 2º Puesto 100mts. espalda – Cadete 2.

Campeonato Nacional Open Mayores y Juniors – CENARD Bs. As. - abril 2019:

Participaron las nadadoras Nucifora Julieta; Walsey Alina, en categoría Juvenil 1 y Cadete 2, respectivamente, alcanzando muy buenos resultados.

Copa Luciano Novaresio 19º Edición – Pueblo Esther - mayo 2019:

Promocionales:

Clabel Joaquín: 1ros. Puestos 50mts. espalda, 50mts y 100mts. libre - Infantil 1.

Díaz Camila: 1º Puesto 100mts. espalda; 2º Puesto 50mts. libre; 2º Puesto 100mts. combinado; 3º Puesto 100mts. libre – Juvenil 1.

Marty Lucía: 1ros. Puestos 50 y 100mts. libre; 100mts. mariposa; 100mts. combinado; 100mts. pecho – Juvenil 1.

Simone Angela: 1º Puesto 100mts. mariposa; 2º Puesto 50mts. libre; 3º Puesto 200mts. combinado- Menor 1.

Campeonato Federativo Invierno - Club Echesortu - mayo 2019:

Promocionales:

Simone Ángela: 1ros. Puestos 50 y 100mts. mariposa; 1º Puesto 100mts. libre; 1º Puesto 4x100mts. combinado relevo; 2º Puesto 50mts. libre; 3ros. Puestos 50 y 100mts. espalda – Menor 1.

Federados:

Calvino Lucía: 1ros. Puestos 50- 100 – 200mts. espalda; 1ros. Puestos 50 – 200 y 400mts. libre; 1ros. Puestos 4 x 100mts. libre y combinado relevo; 2º Puesto 100mts. libre - Menor 2.

Cardamone Lucio: 2º Puesto 50mts. espalda; 2dos. Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo; 3º Puesto 100mts. libre; 3ros. Puestos 100 y 200mts. espalda – Menor 2.

Clabel Delfina: 1ros. Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo – Menor 2.

De Martini Joaquin: 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Juvenil 3.

Dominguez Valentin: 1ros. Puestos 50 – 100 y 200mts. pecho; 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo; 3º Puesto 400mts. libre - Juvenil 3

Ledesma Franco: 1eros. Puestos 100 y 200mts. mariposa; 1ros. Puestos 50 y 200mts. espalda; 2dos Puestos 200mts. libres – 50mts. mariposa y 100mts. espalda; 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo; 3º Puesto 50mts. libre – Junior 2.

L´Heureux Julian: 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Juvenil 2.

L´Heureux Sol: 2º Puesto 4x100 libre relevo; 3ros. Puestos 50- 200- 400 y 800mts. libre. – Juvenil 1.

Martinez Selene: 2dos Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo – Juvenil 1.

Martinez Sol: 1º Puesto 4x100mts. libre relevo – Menor 2

Martinez Brun Imanol: 3eros Puestos 50mts. espalda y 400mts. combinado – Primera.

Martines Brun Lautaro: 1º Puesto 100mts. pecho; 2º Puesto 50mts. pecho; 2º Puesto 4x100mts. libre relevo; 2º Puesto 50mts. libre; 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Cadete 2.

Montorfano Mateo: 2dos Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo – Cadete 1.

Moro Anabel: 1º Puesto 50mts. mariposa, 2º Puesto 4x100mts. libre relevo – Primera.

Nucifora Julieta: 1º Puesto 200mts. espalda, 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Juvenil 1.

Nucifora Nicolás: 1º Puesto 200mts. mariposa, 2º Puesto 4x100mts. libre relevo, 3º Puesto 100mts. mariposa, 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Cadete 2.

Quiroga Mia: 1ros Puesto 4x100mts. libre y combinado relevo, 1º Puesto en 200mts. pecho; 2º Puesto 100mts. pecho – Menor 2.

Wallsey Alina: 1ros. Puestos 100 – 200mts. espalda y 100mts. mariposa; 2dos. Puestos 50-100 – 200 - 400 y 800mts. libre; 2dos. Puesto 4x100mts. libre y combinado relevo; 2º Puesto 50mts. espalda y mariposa - Cadete 2.

Zanotti Delfina: 2º Puesto 4x100mts. combinado relevo, 3ros Puestos 50 – 200 espalda y 200mts. libre – Junior 2.

TORNEO ANIVERSARIO CAP - junio 2019:

Promocionales:

Clabel Joaquin: 1eros. Puestos 100mts. combinado, 200mts. libre - Infantil 1.

Diaz Camila: 2dos. Puestos 50mts. libre y 50mts. pecho – Juvenil 1.

Marty Lucia: 1eros. Puestos 50mts. libre y 50mts. pecho – Juvenil 1.

Simone Angela: 3º Puesto 200mts. mariposa – Menor 1.

Federados:

Calvino Lucia: 1º Puesto 100mts. libre - Menor 2.

Cardamone Lucio: 1º Puesto 100mts. espalda y 3º Puesto 50mts. mariposa – Menor 2.

Campeonato Nacional Open Juvenil y Junior – Sgo. del Estero - junio 2019:

Federados:

Nucifora Julieta: 3º Puesto 200mts. mariposa – Juvenil 1.

Wallsey Alina: 2º Puesto 50mts. mariposa; 3º Puesto 100mts. libre – Cadete 2.

Torneo “105 º Aniversario- ADEO – Cañada de Gomez - Junio 2019:

Simone Angela: 1º Puesto 100mts. libre Menor 1.

Campeonato Nacional Infantiles y Menores –Harold Barrios CABA -Agosto de 2019:

Promocionales:

Clabel Joaquín: 2dos. Puestos 50mts. mariposa y 50mts. pecho Infantil 1.

Federados: Menor 2

Calvino Lucia: 3º Puesto 4x100mts. libre.

Clabel Delfina: 3º Puesto 4x100mts. libre.

Martinez Sol: 3º Puesto 4x100mts. libre.

Quiroga Mia: 3º Puesto 4x100mts. libre.

Torneo Nacional “Del Litoral” – G.E.S.F. - agosto 2019:

Federados:

Dominguez Valentin: 2º Puesto 50mts. pecho – Juvenil 3.

Ledesma Franco: 2dos. Puestos 50mts. pecho y 100mts. libre -Juv. 2.

L’Heureux Julia: 1º Puesto 100mts. espalda - Juv.2.

Martinez Sol: 3º Puesto 400mts. libre – Menor 2.

Milone Luciano: 2º Puesto 100mts. libre – Cadete 1.

Montorfano Mateo: 3º Puesto 100mts. libre Cadete 1.

Nucifora Nicolas: 2º Puesto 100mts. espalda – Cadete 2.

Wallsey Alina: 2dos. Puestos 50 y 400mts. libre – Cadete 2.

Torneo Betina Cripezzi – C.N.S.A. - julio 2019:

Promocionales:

Benitez Maite: 3º Puesto 50mts. espalda – Infantil 2.

Clabel Joaquin: 1º Puesto 400mts. Libre, 2º Puesto 50mts. pecho – Infantil 1.

Marty Lucía: 1º Puesto 50mts. mariposa; 2º Puesto 100mts. Espalda - Juvenil 1.

Simone Ángela: 1ros. Puestos 50 y 100mts. mariposa, 2º Puesto en 100mts. espalda y 3º Puesto en 100mts. libre – Menor 1.

Federados:

Calvino Lucía: 1ros. Puestos 100mts. espalda, 100 y 800 mts. libre – Menor 2.

Cardamone Lucio: 2º Puesto 100mts. espalda y 3º Puesto 100mts. libre – Menor 2.

De Salvia Lucas: 2º Puesto 200mts. libre - Junior 2.

Dominguez Lucas: 1ros. Puestos 100mts. mariposa y 200mts. libre; 2º Puesto en 4x50mts. libre, 3ros Puestos 50 y 100mts. libre – Primera.

Dominguez Valentin: 1º Puesto 200mts. pecho – Juvenil 3.

Ledesma Franco: 1º Puesto 50mts. libre, 2dos. Puestos 100mts. mariposa y

100mts. libre - Junior 2.

L'Heureux sol: 3eros Puestos 100mts. libre y 100mts. pecho – Cadete 2.

Martinez Brun Lautaro: 1º Puesto 100mts. pecho, 2º Puesto 200mts. pecho – Cadete 2.

Nieto Facundo: 2dos Puestos 100mts. espalda y 4x50mts. libre - Primera.

Nucifora Nicolás: 3ros. Puestos 100mts. mariposa y 200mts. libre. – Cadete 2.

Quiroga Mia: 3º Puesto 100mts. pecho – Menor 2.

Wallsey Alina: 1º Puesto 50mts. mariposa, 2dos Puestos 100 y 800mts. libre, 2º Puesto 100mts. mariposa y 2º Puesto 4x50mts. libre – Cadete 2.

Zanotti Delfina: 1ros. Puestos 100mts. mariposa, 100mts. libre; 2dos. Puestos 4x50mts. y 50mts. libre; 2º Puesto 50mts. mariposa – Junior 2.

TORNEO MENS SANA – G.E.R. ROSARIO – setiembre 2019

Promocionales:

Benitez Maite: 3eros Puestos 100mts. combinado, 200mts. libre, y 4x50mts. combinado relevo – Infantil 2.

Clabel Joaquín: 1eros Puestos 100mts. libre y 50mts. mariposa; 3º Puesto 4x50mts. combinado relevo- Infantil 1.

Muñoz Jenaro: 3º Puesto 4x50mts. combinado relevo – Menor 1.

Simone Ángela: 1ros. Puestos 100mts. mariposa y 200mts. libre; 3º Puesto 4x50mts. combinado relevo – Menor 1.

Federados:

Dominguez Lucas: 1ros. Puestos 50mts. mariposa y 400mts. libre – Primera.

Quiroga Mia: 3º Puesto 100mts. pecho – Menor 2.

Campeonato Arg. Master y Premaster Bs. As. – octubre 2019:

Di Franco Silvina: 3ros. Puestos 100 – 200mts. pecho y 100mts. combinado – Master.

Milone Hugo: 2º Puesto 800mts. libre y 3º Puesto 400mts. libre – Master.

Sanguedolce Nora: 3ros. Puestos 400 y 800mts. libre - Master

Campeonato Promesa del Cono Sur Uruguay - octubre de 2019:

Federados:

Calvino Lucía: 1º Puesto 4x100mts. combinado, 2dos. Puestos 100mts. espalda y 4x100mts. combinado, 3º Puesto 4x100mts. libre relevo – Menor 2.

Cardamone Lucio: 1º Puesto 4x100mts. libre, 3º Puesto 200mts. libre - Menor 2.

L'Heureux Sol: 1º Puesto 4x100mts. libre, 2dos. Puestos 50-200 y 400mts. libre – Cadete 2.

Simone Angela: 2dos. Puestos 100mts. mariposa, 4x100mts. combinado; 3º Puesto 4x100mts. libre relevo – Menor 1.

Wallsey Alina: 1ros. Puestos 50mts. libre, 4x100mts. libre y libre relevo; 2dos. Puestos 4x100mts. combinado, 100 y 200mts. mariposa; 3º Puesto 4x100mts. combinado – Cadete 2.

XVIII Campeonato Promocional - C.A.P. - octubre 2019:

Clabel Joaquín: 1ros. Puestos 50 y 100mts. libre: 1ros. Puestos 50mts. espalda y 50mts.mariposa; 2º Puesto 50mts. pecho – Infantil 1.

Campeonato Sudamericano Natación Master – Paraguay – noviembre

2019:

Participaron los deportistas: Simone Andrés, Domínguez Valentín, Nucifora Julieta, Wallsey Alina.

Campeonato Federado Verano –C.N.S.A. - diciembre 2019:

Promocionales:

Benitez Maite: 1º Puesto 200mts. mariposa; 2dos. Puestos 50 y 100mts. Mariposa; 3º Puesto en 50mts. libre – Infantil 2.

Federados:

Calvino Lucia: 1ros. Puestos 400 y 800mts. libre; 50 y 100mts. mariposa; 1º Puesto 200mts. combinado; 1º Puesto 4x100mts. libre relevo; 1º Puesto 200mts. espalda; 2dos. Puestos 50mts. mariposa y 100mts. libre; 3ros. Puestos 100mts. mariposa y 50mts. pecho – Menor 2.

Cardamone Lucio: 1º Puesto 100mts. Pecho; 2dos. Puestos 50mts. libre y 200mts. pecho; 3ros. Puestos 400mts. combinado, 200mts. libre y 100mts. espalda – Menor 2.

Clabel Delfina: 1º Puesto 4x100mts. libre relevo; 3º Puesto 200mts. mariposa – Menor 2.

De Martini Joaquín: 3ros. Puestos 50mts. libre, 4x100mts. combinado relevo - Juvenil 3.

De Salvia Lucas: 3º Puesto 50mts. pecho – Junior 2.

Di Franco Silvina: 2dos. Puestos 4x100mts. combinado relevo, 100mts. espalda, 100mts. pecho; 3ros. Puestos 50mts. espalda y 800mts. libre – Master.

Dominguez Lucas: 1ros. Puestos 400 - 1500mts. libre y 400mts. combinado; 2dos. Puestos 100 -200mts. mariposa, y 200mts. combinado; 3ros. Puestos 100mts. pecho, 200mts. libre y 4x100mts. combinado relevo - Primera.

Dominguez Valentín: 1º Puesto 200mts. pecho; 2dos. Puestos 50 y 100mts. pecho; 3º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Juvenil 3.

Frontons Juan: 3ros. Puestos 50mts. espalda y 4x100mts. combinado relevo – Primera.

Ledesma Franco: 1º Puesto 200mts. mariposa; 2º Puesto 200mts. libre; 3º Puesto 50mts. mariposa – Junior2.

L'Heureux Julian: 3º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Juvenil 2.

L'Heureux Sol: 1º Puesto 4x100mts. libre relevo; 2dos. Puestos 50mts. pecho, 4x100mts. combinado relevo; 3ros. Puestos 50 -200 y 800mts. libre – Cadete 2.

Martinez Selene: 1º Puesto 4x100mts. combinado relevo – Juvenil 1.

Martinez Sol: 1º Puesto 4x100mts. libre relevo – Menor 2.

Martinez Brun Lautaro: 1ros. Puestos 50mts. pecho, 4x100mts. libre y combinado relevo; 3ros. Puestos 100 y 200mts. pecho - Cadete 2.

Milone Hugo: 3º Puesto 4x100mts. combinado relevo - Master.

Milone Luciano: 1ros. Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo – Cadete 1.

Montorfano Mateo: 1ros. Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo; 2º Puesto 200mts. mariposa - Cadete 1.

Moro Anabel: 1ros. Puestos 100 - 200mts. pecho y 50mts. libre; 2dos. Puestos 50mts. pecho, 200mts. libre y 4x100mts. combinado relevo; 3º Puesto 100mts. libre – Primera.

Muñoz Candela: 1º Puesto 50mts. espalda – Junior1.

Nieto Facundo: 2º Puesto 50mts. espalda; 3ros. Puestos 100 -1500mts. libre y 100mts. mariposa – Primera.

Nucifora Julieta: 1ros. Puestos 4x100mts. libre y combinado relevo, 400mts. combinado, 200mts. mariposa; 2dos. Puestos 800mts. libre y 100mts. mariposa; 3ros. Puestos 400mts. libres y 50mts. mariposa - Juvenil 1.

Nucifora Nicolás: 1ros. Puestos 200mts. mariposa y 4x100mts. libre relevo; 2dos. Puestos 200 - 400mts. combinado y 100mts. mariposa; 3ros. Puestos 50 - 100mts. libre y 4x100mts. combinado relevo - Cadete 2.

Quiroga Mia: 1º Puesto 4x100mts. combinado relevo; 3ros. Puestos 200mts. libre y pecho - Menor 2.

Sanguedolce Nora: 1º Puesto 4x100mts. combinado relevo; 2dos. Puestos 50mts. espalda y 800mts. libre; 3ros. Puestos 50 - 200mts. libre - Master.

Simone Andrés: 3º Puesto 4x100mts. combinado relevo - Master.

Simone Ángela: 1ros. Puestos 100mts. libre, 50 - 100 y 200mts. mariposa, 4x100mts. libre y combinado relevo; 2dos. Puestos 50mts. espalda, 50 - 200mts. libre; 3º Puestos 100mts. espalda - Menor 1.

Wallsey Alina: 1ros. Puestos 50 - 100mts. espalda, 200mts. libre; 200mts. mariposa, 4x100mts. libre y combinado relevo; 2dos. Puestos 50 - 100- 400 y 800mts. libre; 50 y 100mts. mariposa - Cadete 2.

Zanotti Delfina: 1ros. Puestos 50mts. pecho, 200 y 400mts. combinados, 4x100mts. libre relevo, 50 y 200mts. mariposa, 50 y 100mts. espalda, 200mts. libre; 2dos Puestos 50 -100mts. libre, 100mts. mariposa, 200mts. pecho, 4x100mts. combinado relevo; 3º Puesto 100mts. pecho - Junior 2.

Torneo A. Demiddi XXD ED. - Diciembre 2019:

Promocionales:

Clabel Joaquín: 1º Puesto 50mts. libre; 2º Puesto 100mts. espalda - Infantil 1.

Diaz Camila: 3º Puesto 100mts. libre - Juvenil 1.

Marty Lucía: 1ros. Puestos 100mts. libre y 200mts. pecho - Juvenil 1.

Federados:

Calvino Lucía: 1ros. Puestos 100 y 200mts. combinados; 50 y 200mts. espalda; 2º Puesto 50mts. pecho. - Menor 2.

Cardamone Lucio: 2º Puesto 50mts. libre - Menor 2.

Clabel Delfina: 2º Puesto 200mts. pecho - Menor 2.

De Martini Joaquín: 3º Puesto 50mts. libre - Juvenil 3.

Martinez Brun Lautaro: 2dos. Puestos 50 y 100mts. pechos - Cadete 2.

Montorfano Mateo: 3º Puesto 200mts. mariposa - Cadete 1.

Nieto Facundo: 2º Puesto 50mts. mariposa - Primera.

Simone Ángela: 2dos. Puestos 100 y 200mts. combinados - Menor 1.
3º Puesto 50mts. espalda - Menor 1.

PATIN ARTISTICO

Subcomisión

Presidenta:	Massei Laura
Vicepresidenta:	Santillan Maria Gabriela
Tesorera:	Acera Adriana
Secretaria:	Matwiejenia Silvina
Vocales:	Ortolani Fabian
	Puttero Gabriela
	Salinas Carlos
	Giuriani Laura

Colombani Celia

El patín artístico es un deporte que combina arte, técnica y ritmo. Se puede comenzar a practicar a partir de los cuatro años de edad. Nuestro club cuenta con una escuela muy importante y numerosa, donde el objetivo principal es el aprendizaje de la técnica y la socialización deportiva. Se busca desarrollar aptitudes físicas tales como flexibilidad, equilibrio, fuerza y posturas adecuadas a la disciplina, dentro de un marco social motivador. Para ello se realizaron durante el año dos eventos globalizadores:

- Una exhibición a mitad de año, donde se buscó un acercamiento con las familias de las alumnas y se mostró lo aprendido hasta ese momento.
- Un festival de cierre donde la puesta en escena demostró el trabajo y los logros obtenidos durante el año. Este evento, año tras año, se supera con la originalidad y la creatividad que son la base del éxito.

En lo que respecta al aspecto competitivo de la disciplina, contamos con cincuenta y una patinadoras federadas en las categorías (exhibición, C, B, A e Internacional) y en todas las edades (a partir de siete años en adelante), que nos representaron a nivel Rosarino, Provincial, Nacional e Internacional.

Categoría “C”: Las alumnas han participado obteniendo podios a nivel local y regional.

Categoría “A” e Internacional: Participaron en el Torneo Open Internacional, clasificatorio para el Campeonato Sudamericano en Brasil, en la categoría Juvenil Internacional figuras obligatorias: Ginex Natasha, obtuvo el 5º Puesto clasificando para dicho Campeonato, mientras que en categoría Senior Internacional disciplina libre: **Florencia Cecconi**, obtuvo el 3º Puesto y nos representó en el Campeonato Sudamericano obteniendo un excelente 5º Puesto. 3º Puesto Nacional en Senior Internacional Libre y participación en el Campeonato Mundial que se realizó en Barcelona.

Ginex Natasha, obtuvo el 5º Puesto Nacional en categoría Juvenil Internacional figuras obligatorias y Subcampeona Nacional categoría Elite juvenil.

Ortolani Gina, logró un 6º Puesto Nacional en Senior Internacional figuras.

Categoría “B”: Díaz Martina, Finardi Milagros, Salinas Julieta, Sebben Paulina, Gonano Magdalena, Chiandoni Lucila, Camerlo Luana, Ramos Candela y Ferrari Sofía nos han representado en Campeonato Nacional en la ciudad de Neuquén.

Las otras patinadoras de estas categorías han tenido una participación destacada y exitosa en cada competencia rosarina y provincial.

Con los grupos de competencia cerramos el año con una jornada recreativa, con merienda compartida y a pura diversión.

El trabajo que se realizó durante el año está dirigido y coordinado por un equipo de trabajo que busca que cada patinador pueda dar lo mejor para lograr un aprendizaje significativo dentro de un ambiente cordial y ameno. El apoyo incondicional de la subcomisión y de los directivos de nuestra institución, hicieron posible la concreción de todos estos éxitos.

TANGO **Sin Subcomisión**

Durante el año 2019 y teniendo en cuenta que el tango es una actividad que intimida y requiere de ciertos cuidados, afortunadamente el grupo se fue manteniendo y aumentando el interés a lo largo del ciclo lectivo. Se comenzó con ejercicios de pasaje de peso del cuerpo y reconocimiento de eje, hacia adelante, atrás, laterales y en el lugar, primero se realizó en diferentes direcciones y poco a poco se fue orientando al alumno a desplazarse en el sentido de la milonga (que sería contra las agujas del reloj)., simultáneamente en cada clase, se fueron realizando ejercicios de contacto, para introducir lentamente la idea de “abrazo” y de conexión con la pareja (punto fundamental en el desarrollo de esta danza).

Así se dio paso a caminatas lineales, de costado y circulares con abrazo de tango, poco a poco se trabajó la musicalidad.

Este formato, a través de las clases se fue incrementando con nuevas técnicas, sin olvidar nunca de reforzar las bases (caminata, equilibrio y abrazo)

A mitad del ciclo se introdujo la idea de Pivot, posibilitando así el estudio de “ocho adelante y ocho hacia atrás”. Este avance dio lugar a mayores posibilidades de recursos para el movimiento, teniendo en cuenta que, ante todo, el tango es una danza de improvisación. También una vez al mes se fue introduciendo el estudio de “milonga”, ritmo que pertenece al tango pero que tiene otras particularidades, cierta ligereza, tiempo, alegría y otros condimentos que requieren de una preparación, que, aunque básicamente mantiene los mismos principios que el tango, tienen otros elementos para estudiar.

Finalizó el ciclo con muchos avances, ya que todos los alumnos lograron, cada uno en su tiempo y posibilidad, disfrutar de un baile de tango sencillo y sentido.

Realizamos dos encuentros, de integración fuera de la clase, uno a mitad de año y otro para finalizar con asado y brindis en nuestra institución.

El 2019 nos dejó una hermosa experiencia tanguera, con ganas de continuar a pesar del receso de verano. En el mes de Febrero se reanudaron las clases con la vitalidad y el entusiasmo de todos los bailarines.

Es importante agradecer, la atención y disponibilidad del personal del club, que siempre fue atento a las necesidades de la actividad, en el mejoramiento del espacio donde se desarrollan las clases y la amabilidad y disposición de las secretarías.

TEATRO **Sin Subcomisión**

Durante el año 2019 se realizó en el club el primer taller anual de teatro. Fue una iniciativa que contó con el total apoyo de la Comisión Directiva, para comenzar con el proyecto como actividad para niños en el club.

Las clases iniciaron en el mes de abril, durante los días miércoles y viernes con duración de una hora y media, en “la sala de capacitación”. Con relación a la cantidad de alumnos, hubo un período normal de prueba, alternando la cantidad en los primeros meses, el número definitivo de alumnos se mantuvo en trece, a lo largo del año.

A partir del mes de agosto hasta diciembre realizamos ensayos una vez al mes, los días domingos en el teatro independiente de Rosario, para preparar la

muestra anual, que se realizó en dicho teatro.

El contenido del taller se orienta hacia la poética del realismo. El realismo entendido como forma de actuación, en una estética que tiene por objetivo hacer que la actuación se parezca lo más posible a la “vida cotidiana” sin ser naturalismo, entendido este como imitación tal cual de la “vida cotidiana”.

Empezamos los primeros meses realizando trabajos corporales, con el objetivo de poder registrar las distintas posibilidades del cuerpo (formas de caminar, hablar, etc.) y seguimos progresivamente hacia el entendimiento básico de lo que implica la propuesta de teatro realista.

En esta etapa comenzamos con los ejercicios de improvisación y empezamos a dar vida a lo que posteriormente fueron las escenas que presentamos en la muestra de fin de año. A partir de agosto y en adelante nos dedicamos solamente a la creación y perfección de las escenas para la muestra final.

La muestra de fin de año consistió de cuatro partes. La primera, fue un ejercicio global de calentamiento, el cual estaba compuesto por ejercicios que hicimos a lo largo de todo el año para entrar en calor. La segunda parte, un ejercicio dividido en dos grupos. Cada grupo debía representar en forma conjunta (en forma de foto grupal) las palabras que se pronunciaban por micrófono. La tercera parte fue la muestra de las escenas que construimos en el taller. Cada escena se representaba de a dos o tres alumnos; y los guiones fueron elegidos por cada grupo. La última parte fue un ejercicio grupal de despedida con la participación del profesor que actuó junto a los chicos.

En la muestra final, participaron los trece alumnos y se llevó a cabo el 8 de diciembre 2019 a las 20hs., terminada la misma se realizó una última clase de devolución y se charló sobre la continuidad del taller hacia el año 2020.

TENIS CON PALETA

Subcomisión

Presidente:	Bertello Mariano
Vicepresidenta:	Cohen Soraya
Secretario:	Perino Daniel
Pro Secretario:	Garcia Franco
Tesorera:	Mule Marisel
Prot Tesorera:	De Elia Fernanda
Vocales:	Balcaza Sebastián Ricagni Sebastián

Durante el período 2019-2020, nuestros deportistas, participaron de los siguientes torneos:

Torneo Nacional Club Social y Deportivo Suderland – junio 2019

Doble Quinta Caballeros:

5º Puesto: Rizzoli Ricardo – Reyes Lisandro

Doble Cuarta Caballeros:

5º Puesto: Rocca Fabricio – Perino Daniel

Torneo Nacional Club Atlético Sportivo Alberdi – agosto 2019

Individual Quinta Caballeros:

Semifinalista Reyes Lisandro

2º Puesto: Jackson Tomás

Doble Cuarta Caballeros:

5º Puesto: Rocca Fabricio – Perino Daniel

Torneo Nacional Club Bancario - Septiembre 2019.

Individual Cuarta Caballeros:

Semifinalista Perino Daniel

Torneo Argentino – 2da Etapa. (Santa Fe) - Octubre 2019.

Individual Quinta Caballeros:

2º Puesto: Jackson Tomás

Torneo Primavera C. N. S. A. - Noviembre 2019.

Doble Cuarta Damas:

5º Puesto: Herrera María Laura – Putignani Natalia

Doble Quinta Caballeros:

5º Puesto: Diaz Claudio – Rizzoli Ricardo

3º Puesto: Cambas Alejandro – Messei Mauricio

Doble Cuarta Caballeros:

2º Puesto: Rocca Fabricio – Perino Daniel

TENIS INGLES

Subcomisión

Presidente: Cardoso Mario

Vocales: Bufarini Mara

Tozzi Lorena

Carnevale Lorena

Crivelli Luciana

Gholam Nadia

Cambas Alejandro

Calvo Cristian

Durante este período, la escuelita de Tenis, se incrementó a ciento veinte la cantidad de alumnos, los que se inician en el deporte de acuerdo a las edades, etapa verde (6 y 7 años), naranja (8 y 9 años) y roja (10 y 11 años), los más pequeños no solo juegan tenis, sino que también participan de actividades recreativas, y muchos de ellos se animaron a integrar la categoría Sub 10. El grupo de adultos que participan de las clases particulares, para aprendizaje y perfeccionamiento se suma a la escuela, resultando un total de doscientos cincuenta alumnos en esta disciplina.

Se inició el año deportivo con un Encuentro de padres e hijos, esto permitió observar el avance de los niños en el juego y poder interactuar con ellos en la cancha, este formato posibilitó que todos disfrutaran de un día de integración entre chicos y grandes, se realizaron juegos y se compartió un almuerzo con hamburguesas.

En el primer torneo abierto de menores, nuestra institución participó con un número importante de jugadores, llegando a tener veinte tenistas compitiendo en las distintas etapas del Torneo.

En el mes de abril de 2019, y después de quince años, Náutico volvió a organizar un Torneo Inter clubes, en el que participaron cinco equipos de las distintas categorías: damas, caballeros mayores y menores. La subcomisión posibilitó la participación de los menores, haciéndose cargo de la inscripción y

afrontando los costos derivados del tercer tiempo, a los fines de incentivar la realización de estos torneos. También se participó del Campeonato de menores por equipo, Náutico hace ya varios años que participa con muy buenos resultados, en esta oportunidad se posicionó dentro de las cinco mejores escuelas de Rosario, por la cantidad de puntos ganados.

En el mes de junio y después de quince años, se organizó junto al Club Sorrento Tennis el primer "Torneo Promocional", con un record de inscriptos, y con la destacada actuación de los socios: Falcón Luciano en categ. Sub 18, José Morante en categ. Sub 16, Cardoso Matteo en categ. Sub 14 "finalista", Capello Bianca en categ. Sub 12 y García Rosario en categ. Sub 16 "finalista".

En el mes de agosto 2019, se realizó el segundo Encuentro de padres e hijos, este evento convoca mucha gente, ya que los familiares disfrutan de los partidos y participan junto a los alumnos, pasando una jornada en familia. En este mismo mes la subcomisión hizo una venta de pastelitos, con fines recaudatorios para afrontar los costos de viajes a la ciudad de Villa María y al Torneo del ATP.

En el mes de setiembre de 2019, la subcomisión realizó una venta de empanadas.

En el mes de octubre de 2019, se organizó un Torneo interno, el que contó con la participación de muchos socios del club aficionados a este deporte. Como viaje anual en esa oportunidad el destino fue la ciudad de Villa María, los alumnos viajaron junto al plantel de profesores, madres y padres, fue una experiencia inolvidable.

En el mes de noviembre, se organizó el segundo Torneo Promocional, nuestros alumnos llegaron a instancia de cuartos y semifinal; no es fácil realizar estos eventos ya que se debe disponer de todas las canchas durante un fin de semana, agradecemos a los socios habitué de las canchas por las molestias ocasionadas.

En el mes de diciembre 2019, se realizó la fiesta de fin de año, se contó con la asistencia de ciento cincuenta personas, se entregaron regalos y reconocimientos a los deportistas.

En enero de 2020, se realizó un torneo interno de dobles, se contó con más de cuarenta parejas inscriptas, el evento se desarrolló durante el fin de semana y participaron desde los jugadores más experimentados con mayor antigüedad en el club, hasta los más jóvenes que se iniciaron recientemente en esta disciplina, el evento fue todo un éxito, lo importante fue el entusiasmo, y las ganas de jugar, el torneo finalizó con una chopeada para todos los participantes.

En ese mismo mes, se organizó un encuentro de doble mixto, se inició el evento con una exhibición realizada por tres profesores del plantel, junto a la alumna García Rosario, todos los chicos tuvieron la experiencia de jugar con tenistas de alto nivel, fue una jornada entretenida y muy productiva en lo deportivo.

En el mes de febrero de 2020, se viajó al ATP (Torneo Internacional de tenis), fue una linda y grata experiencia para los asistentes, y debido a la gran convocatoria, estamos pensando incrementar los cupos a más de cien para el próximo año 2021.

Este año 2020 se incorporó la categoría "Primera Libre", conformada únicamente con jugadores del club, este logro deportivo fue posible siendo que la calidad de juego de los alumnos así lo exigía. La Asociación Rosarina de

Tenis hizo entrega de una remera a cada jugador de esta nueva categoría. Para cerrar queremos agradecer a la Comisión Directiva por el apoyo y acompañamiento brindado para que esta disciplina siga creciendo, tanto en cantidad como en calidad, respecto a esta última nuestro plantel de profesores tiene mucho que ver, por lo que agradecemos el compromiso, y dedicación que brindan a cada alumno en especial.

VELA

Subcomisión de actividades náuticas

Presidente: Granados Cristian
Vela Mayor: Osorio Raúl
Cerda Cristian
Fernandez Leandro
Sorribas Gustavo
Raineri Pablo
Di Maso Ayelén
Laser: Sorribas Gustavo
Raineri Pablo
Di Masso Ayelen
Optimist: Pablo Meynet
Caramellino Maximiliano
Grappiolo Irene
Serrano Gustavo
Recchio Cristian
Peccia Daniela
Calacci Dalmiro

En el año 2019, la temporada de vela se inició el 7 de marzo con la presentación del Campeonato Rosarino, que comenzó con **la primera fecha el día de 9 de marzo**, con la regata Rosario - Arroyo Seco, organizada por el club de velas de Rosario, en la que participaron cinco embarcaciones de nuestro club, el "Porca Miseria" de Raúl Osorio obtuvo el 1º Puesto en su clase; el "Danza" de Ezequiel Loria logró el 3º Puesto en su clase, y el "Gianni Trovador" de Jorge Tuttolomondo salió tercero en su clase.

La segunda fecha se corrió el 16 de marzo y fue organizada por nuestra institución, en esta oportunidad la regata se denominó "San Patrick Day" y participó la Asociación Católica San Patricio como colaborador. La largada fue a las 14hs. delante de la playa de nuestro club, con un recorrido de marcas fijas hasta el banquito de San Andrés, para retornar con la llegada fondeada delante del complejo Biguá. El evento contó con una colorida largada, donde participaron once embarcaciones de nuestra institución sobre treinta y ocho inscriptos en total, destacándose el "Almería" de Cristian Granado, que logró el 1º Puesto en su categoría, el "Porca Miseria" que salió tercero en su clase, el "Awa" 2º Puesto en su clase y el "Gianni Trovador" terceros en su clase.

Un capítulo aparte, fue la participación de doce chicos de Optimist de nuestro club que integraron las tripulaciones del Almería y del Don Fortú.

El 4 de mayo se corrió la tercera fecha del Campeonato Rosarino, organizada en esta oportunidad por el Club de Remeros Alberdi, fue una regata de marcas fijas, en la que se participó con ocho embarcaciones, "Porca Miseria", "Gianni Trovador", "Soñador", "Zaino", "Awa", "Gran Tiare", y

“Extravagancia”.

El 30 de mayo se corrió la cuarta fecha organizada por el Yacht Club Rosario, y fue una regata que unió las ciudades de Rosario y San Nicolás, participaron ocho barcos de nuestro club, el “Porca Miseria”, el “Taube”, el “Soñador”, el “Gianni Trovador”, el “Fandango” y el “Gran Tiare”, destacándose el velero denominado “Caprichoso” que salió primero en la clase Dobles.

El 1 de Junio, se realizó la quinta fecha organizada por el club Amistad Marina con una regata de Marcas Fijas de la que participaron las siguientes embarcaciones representando al C.N.S.A., “Porca Miseria”, “Gran Tiare”, “Awa”, “Gianni Trovador”, “Ari” y “Extravagancia”.

El 9 de junio nuestro club organizó la sexta fecha del Campeonato Rosarino de Vela, cerrando así el primer semestre del año con una regata desde Puerto San Martín y la llegada frente a la playa de nuestro club, en esta oportunidad participaron diecinueve barcos del club sobre un total de cincuenta y un inscriptos, el “Porca Miseria” salió segundo en su clase, el “Danza” logró el 3º Puesto en su clase y el “Gran Tiare” alcanzó el 5º Puesto en su clase, mientras que el “Taube” y el “Porfiado”, se ubicaron segundo y tercero en clase dobles; la embarcación “Almería” corrió con cinco tripulantes del grupo de Rinning que entrenan en el club. La entrega de premios se realizó con un ameno tercer Tiempo en el bar Caribe I.

Es de destacar que Club Náutico Sp. Avellaneda, se hizo ganador de la Copa “VINILGRAPH” que se otorga al club que colocó más barcos en la línea de largada, durante todo el semestre de regatas, con cincuenta y ocho embarcaciones que corrieron por encima de los otros clubes organizadores.

También se entregaron los premios a los ganadores del semestre, donde el “Porca Miseria” salió tercero en su clase, el “Awa” se ubicó quinto y el “Gianni Trovador” de Jorge Tuttolomondo gran animador del campeonato y con veintidos puntos quedó primero en su clase.

El 10 de agosto C.N.S.A. organizó la primera regata del segundo semestre, fue una regata de marcas fijas, que contó con treinta y ocho barcos participantes, de los cuales trece representaron a Náutico, el “Porca Miseria” se ubicó tercero en su clase, el “Almería” segundo y el “Fandango” quinto en su clase. Las embarcaciones “Homero” y “Taube” en clase Doble se ubicaron segundo y tercero respectivamente.

En esta oportunidad nuevamente los chicos de optimist de la escuela de vela corrieron a bordo del “Dandy” y las chicas del “Almería”, fue una jornada de competencia y sociabilización entre la escuela de Náutico y la del club de Velas. cuya tripulación estaba a bordo de la embarcación “Patón” de su propiedad. La entrega de premios se realizó en el bar Caribe I, con un concurrido y ameno tercer tiempo.

A partir de aquí y debido a la gran bajante río Paraná, y dado que en todos los clubes hubo problemas para sacar los barcos de las caletas, no se pudieron correr más regatas por lo que el campeonato se debió cerrar con los resultados hasta esta última fecha.

El viernes 6 de septiembre se realizó en la terraza del salón Las Gaviotas, una conferencia gratuita del regatista internacional y Olímpico Alejandro Colla, orientada a los chicos de optimist, con el lema “Trabajo y perseverancia en el deporte de la vela”, donde desarrolló su extensa carrera hasta la actualidad, explayándose sobre los desafíos y oportunidades de nuestro deporte.

En el mes de febrero de 2020, en la fiesta del deporte que organizó la

institución, el deportista Jorge Tuttolomondo fue homenajeado como destacado de vela, por su incansable participación en todas las regatas y por mantener invicto el 1º Puesto en su clase durante todo el año.

Se dictó previo al inicio del campeonato, un curso para socios orientado a formar regatistas, con el objetivo de conformar un grupo de tripulantes disponible para los barcos que quieran participar en regatas y no puedan completar la tripulación.

Categoría Optimist:

Durante el período 2019- 2020, gracias al trabajo conjunto de la Comisión Directiva, Subcomisión de optimist, profesores y padres de los alumnos, se desarrollaron diferentes actividades con el fin de promover y mejorar la disciplina:

Eventos para recaudar fondos:

- Ventas de empanadas y tortas.
- Sorteo Huevo de Pascua.
- Sorteo de lechón "Chancho móvil".
- La subcomisión participó en la atención de los buffet de venta, organizados en el marco de los festejos del 89º aniversario de nuestra institución.

Actividades logradas:

Se realizaron las gestiones y acompañamiento para que el club proceda a la compra y arreglo de los elementos necesarios para el normal desarrollo de la actividad, como ser:

- Compra de optimist para la escolita
- Se rescataron dos optimist en desuso y se repararon para afectarlos al uso de la escolita.
- Se compraron dos timones y dos orzas.
- Se adquirió un gomón.
- Se hizo reparar el motor Honda
- Se compraron flotadores, herrajes de timón, gomitas de prolongadores de timón, cabullería y jarcia para los optimist.
- Se refaccionó el tráiler para aumentar su capacidad para el traslado de embarcaciones.
- Se hizo confeccionar una palera para ubicar las velas de optimist, a fin de llevarlas a las competencias.
- Se uniformó con remeras institucionales a los competidores e instructores.
- Se identificaron todos los optimist con calcomanías institucionales.

Competencias:

A continuación, se detallan los resultados obtenidos por nuestros timoneles en los Campeonatos en los que participaron:

Grand Prix del Litoral Club Náutico San Nicolás – marzo 2019:

Categoría Optimist: Se contó con la participación de Mia Meynet, Felipe Serrano, Alejo Meynet, Juan Ignacio Caramellino, Marco Quijano.

Laser Radial: Gustavo Sorribas

Campeonato Rosarino de Monotipo – marzo 2019:

Se contó con la participación del Grupo Escuelita y de Grupo Competencia, los que tuvieron un muy buen desempeño deportivo.

Grand Prix del Litoral Club Náutico Junín – abril 2019:

Categoría Optimist: Se contó con la participación de Mia Meynet, Felipe Serrano, Alejo Meynet, Juan Ignacio Caramellino, Marco Quijano.

Laser Radial: Gustavo Sorribas.

Las categorías **optimist** y **laser radial**, participaron de los Grand Prix del Litoral que se desarrollaron en los siguientes clubes:

Club de Velas Rosario y Yacht Club Rosario – junio 2019

Club Náutico Paraná y Yacht Club Santa Fe – agosto 2019

En la categoría optimist se contó con la participación de Mia Meynet, Felipe Serrano, Alejo Meynet, Juan Ignacio Caramellino, Marco Quijano y Delfina Recchio, y en laser radial nos representó Sorribas Gustavo.

Grand Prix del Litoral - Club Náutico Villa Constitución – setiembre 2019 // Club Náutico San Pedro – noviembre 2019:

Categoría Optimist: Se contó con la participación de Mia Meynet, Felipe Serrano, Alejo Meynet, Juan Ignacio Caramellino, Marco Quijano, Gema Rius, Gino Provenciano, Alejandro Stechina y Delfina Recchio.

Encuentro de Esc. de Optimists – Club Náutico San Pedro – noviembre 2019:

Se contó con la participación de los chicos y padres de la Escuelita de Optimist.

Campeonato Argentino de Optimist – Club Náutico Mar del – diciembre de 2019:

Categoría Optimist: Se contó con la participación de Felipe Serrano, Juan Ignacio Caramellino y Gino Provenciano.

Organización de Competencias en el Año 2020

Inició el año con intensas reuniones celebradas entre la subcomisión de optimist y los organizadores del Grand Prix del Litoral y la Asociación de Optimist Argentina, finalmente se logró obtener una fecha del Campeonato Rosarino de Monotipos, la que será una gran experiencia en cuanto a la organización y un avance deportivo para nuestra institución.

VOLEY

Subcomisión

Presidenta: De los Ríos Gabriela

Vicepresidente: Villareal Adrian

Vocal: Ortega Fabián

RAMA FEMENINA:

CATEGORIA MINI VOLEY.

Se participó de los **encuentros** que se desarrollaron durante el período 2019-2020, organizados por los siguientes clubes:

Sonder (Balneario La Florida), Atlético Rosario Central, El Tala, Normal 3, Sportsmen Unidos, Atlético Provincial, Atalaya, Tiro Suizo, Bancario, Regatas Rosario, Gimnasia y Esgrima de Rosario, Rosario Rowing y en Totoras donde se realizó un campamento para todos los equipos que participaron de la jornada recreativa.

A estos encuentros participamos con aproximadamente sesenta niñas, acompañadas por las profesoras y asistentes de la categoría.

CATEGORIA SUB 12:

Torneo Oficial de la Asociación Rosarina de Voley: este torneo tiene dos niveles "A1" y "A2", el equipo de C.N.S.A, se ubicó en el 5º Puesto del Torneo en categoría "A2"

Torneos Abiertos: se participó de dos torneos abiertos fuera de la ciudad, en los clubes Almafuerte de las Rosas y Club Unión de Arroyo Seco, también asistieron a un encuentro organizado por el club Bancario de nuestra ciudad, donde el objetivo principal fue la vinculación y la sociabilización entre los equipos participantes.

CATEGORIA SUB 13 "A":

Torneo Oficial de la Asociación Rosarina de Voley: este torneo tiene cinco niveles, desde la "A1" a la "A5", esta categoría se ubicó Tercera en nivel "A2"

Torneos Abiertos: se participó de tres torneos abiertos, dos en la ciudad de Rosario que se desarrollaron en los clubes El Tala y Atlético Provincial, el tercero organizado por el club Trebolense de dicha ciudad, obteniendo excelentes resultados entre los cuarenta equipos participantes:

El Tala Rosario: 2º Puesto "Copa de Bronce"

Club Atlético Provincial: Sub. Campeón "Copa de Plata"

El Trebolense: Semi final "Copa de Plata"

CATEGORIA SUB 13 "B":

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley:

2do Puesto. Nivel A5.

Torneos Abiertos:

El equipo "B" de Sub 13, fue conformado con niñas que estaban en una etapa formativa y se complementó el plantel con varias niñas de la categoría Sub 12, siendo que se priorizó la formación deportiva, sobre la competencia. Dicho equipo, participó con mucho entusiasmo del torneo abierto organizado por el club Trebolense.

CATEGORIA SUB 15 "A":

Torneo de la Asociación Rosarina Categoría "A1": nuestro equipo logró la novena ubicación. Este equipo integra la denominada "la tira" conformada por las categorías Sub 15, Sub 17 y Sub 19 en "A1", en este nivel compiten solo diez equipos.

Torneos Abiertos: este equipo participó de dos torneos abiertos organizados por los clubes Normal 3 y Atlético Provincial, y un tercero que se desarrolló en nuestra institución, siendo el tradicional "Torneo Amistad", gracias al trabajo mancomunado de Subcomisión, Técnicos y la Secretaría de Deportes, fue posible su celebración. Además, se compitió en los torneos organizados por los

clubes Olimpia de Santa Teresa y Almafuerde de Las Rosas.

- Club Almafuerde de Las Rosas: “Campeón Copa de Plata”
- Club Atlético Provincial – Normal 3 – Olimpia Santa Teresa y Torneo Amistad C.N.S.A., nuestro equipo obtuvo una destacada actuación.

ENCUENTRO MIXTO:

Nuestro club, organizó por primera vez, un encuentro mixto, con el objetivo de mejorar la integración de nuestros niños con chicos de otras instituciones, estimulando la conformación de equipos y experimentando una activa jornada de competencia. Se contó con una buena participación de clubes de nuestra ciudad.

CATEGORIA SUB 15 “B”:

Torneo de la Asociación Rosarina Categoría “A2”: este equipo alcanzó un merecido 3º Puesto “Copa de Oro”, esta categoría integra la denominada “la tira” conformada por las categorías Sub 15, Sub 17 y Sub 19 en nivel “A2”, en este nivel compiten solo diez equipos que disputan el Torneo Oficial.

Torneos Abiertos: se participó en los mismos torneos que el equipo de Sub 15 de la tira “A”.

Torneo “Amistad” CNSA.

Club Atlético Provincial.

Normal N3.

Olimpia de Santa Teresa.

Almafuerde de Las Rosas.

ENCUENTRO MIXTO:

Al igual que en la categoría Sub 15 “A”, se organizó un encuentro mixto, el que contó con gran participación de niños provenientes de los distintos clubes de nuestra ciudad.

Se cumplieron con los objetivos trazados, de integración, sociabilización y la experiencia deportiva que son fundamentales para nuestros jugadores.

CATEGORIA SUB 17 “A”:

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley Categoría A1

Esta categoría obtuvo el 4º Puesto en el Torneo Oficial

Torneos Abiertos: este equipo participó de dos torneos abiertos en Rosario, Club Atlético Provincial y el Tradicional “Torneo Amistad” de la categoría, que organizó nuestra institución, al cual asistieron más de cuarenta equipos de todo el país. También se participó de dos torneos fuera de la ciudad incluyendo la LIPROME que se disputó en la ciudad del Trébol, este equipo tuvo un gran desempeño en la Liga Provincial de Menores y en los torneos que se detallan a continuación:

Torneo Bell Ville: 4º Puesto. “Copa de Oro”

Club Atlético Provincial: 2º Puesto. “Copa de Oro”

Torneo Amistad CNSA: 2º Puesto. “Copa de Oro”

Copa Provincial (Liprome) El Trébol. Participación.

CATEGORIA SUB 17 “B”:

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley Categoría A3

“Campeón Copa de Bronce.”

Torneos Abiertos: este equipo asistió a cuatro torneos, incluyendo nuestro "Torneo Amistad" con más de cuarenta equipos de todo el país, además disputó tres torneos, uno en Rosario y los dos restantes fuera de la ciudad.
Club Atlético Provincial. 2º Puesto "Copa de Bronce"
Torneo Unión de Arroyo Seco.
Torneo Amistad CNSA.
Torneo Club El Trébol.

CATEGORIA SUB 17 "C":

Participo del Torneo de la Asociación Rosarina de Voley Categoría A5

Este es un espacio recreativo-competitivo que se conformó con niñas que están en proceso de formación de base.

CATEGORIA SUB 19 "A":

Torneo Oficial de la AVR - Categoría A1: 6º Puesto

CATEGORIA SUB 19 "B":

Torneo de la ARV. Categoría A2: 3º Puesto Copa de Oro.

Los equipos de categoría Sub 19 femenino no participaron de torneos abiertos, la mayoría de las jugadoras compitieron también en los planteles de Sub 23 y 1º División, teniendo por lo tanto un alto volumen de juego y buenos desempeños en la competencia Oficial de la AVR, tanto en la tira nivel "A" como en nivel "B".

Las jugadoras de tira "A" obtuvieron los subcampeonatos de categoría Sub 23 y 1º División y el Campeonato de la Copa Santa Fe.

CATEGORIA SUB 23 "A":

Torneo Oficial de la Asociación Rosarina de Voley: "Subcampeona"

El plantel estuvo compuesto por jugadoras de las categorías Sub. 23, Sub19 y Sub. 17. Estas jugadoras también formaron parte del plantel de la 1ra división, destacamos el empeño y garra deportiva que demostraron en cada competencia.

CATEGORIA SUB 23 "B":

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley: el plantel estuvo integrado por jugadoras de Sub 23 y Sub 19, teniendo una destacada actuación en dicho torneo.

PRIMERA DIVISION FEMENINA "A":

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley Categoría A1: "Subcampeona"

Esta primera división se consagró "Campeona invicta" de la Copa Santa Fe, torneo conformado por los mejores equipos de la provincia.

Torneos Abiertos:

Torneo de la Bandera (Rosario Central): Campeón.

Este torneo contó con la participación de más de cuarenta equipos de todo el país, incluyendo la selección argentina categoría Sub. 18, a quien se le ganó el partido final, alcanzando el título de manera invicta. Felicitamos a las jugadoras que supieron defender con espíritu aguerrido los colores de nuestra institución.

PRIMERA DIVISION FEMENINA "B":

Torneo Oficial de la Asociación Rosarina de Voley Categoría A3.

Este equipo tuvo un gran desempeño alcanzando un merecido 3º Puesto, quedando a un paso de lograr el ascenso a la categoría A2.

MAXI VOLEIBOL FEMENINO (Recreativo):

Este equipo participó en varios encuentros amistosos en los clubes Atlético Provincial, Atalaya, Parque Field y asistieron a un encuentro en la ciudad de Carlos Paz, siendo que se practica con fines recreativos y no competitivos, en su mayoría sus integrantes son exjugadoras de la primera división y entrenan para no perder el hábito deportivo.

MAXI VOLEIBOL FEMENINO:

El equipo de maxi voley compitió en el Torneo Rosarino donde obtuvo el título de Campeón Nivel "B", también participó del "Torneo Amistad" que organizó nuestra institución de categoría maxi voley.

RAMA MASCULINA:

CATEGORIA SUB 13 "A": este equipo participó en los siguientes torneos que se detallan:

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley: "Campeón"

Torneo Oficial: "Campeón"

Torneo de la Copa Desafío: "Campeón"

Torneos Abiertos:

Club Atlético Provincial Sub15 con equipo Sub 13 Azul.

Normalito Sub. 15 con equipo sub. 13 Azul.

Club Atlético Provincial: "Campeón"

Arequito: Campeón

Copa Provincial. (Liprome). Villa Ocampo: "Campeón"

Copa Argentina (Liname) Chapadmalal: "Campeón"

Debido a los excelentes resultados obtenidos por este equipo, que ganó todos los partidos disputados, se adjudicó como resultado el título de "Campeón Argentino de Clubes"

CATEGORIA SUB 13 "B":

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley: Este equipo participó del Torneo Oficial y de la Copa Desafío.

Torneos Abiertos: Se participó de los torneos organizados por el Club Atlético Provincial y el evento organizado por el club Arequito, en el cual el equipo se consagró Campeón de la "Copa de Bronce". Este equipo se conformó con niños con edad de Mini Voley, alcanzando un enorme progreso en su desarrollo.

CATEGORIA SUB 15:

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley:

Torneo Oficial: "Campeón"

Torneos Abiertos:

Club Atlético Provincial: 3º Puesto.

Banco de Santa Fe: 3º Puesto

Normal 3: Clasificó a Copa de Oro.

San Carlos: Clasificó a Copa de Oro.

Copa Provincial. (Liprome) – 3º Puesto, también se participó de la liga nacional de menores que se desarrolló en la ciudad de Chapadmalal.

CATEGORIA SUB 17:

Este equipo tuvo competencias tanto en torneos locales, abiertos y de niveles provinciales y nacionales, que se detallan a continuación:

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley:

Torneo Oficial: “Campeón”

Torneos Abiertos:

Club Atlético Provincial: “Sub. Campeón”

Torneo Amistad CNSA: “Campeón”

Copa Provincial. (Liprome): “Subcampeón”

Torneo club el Trebol: “Subcampeón”

Copa Argentina (Liname) Chapadmalal: participación.

CATEGORIA SUB 19.

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley:

Torneo Oficial: “Subcampeón”

Torneos Abiertos:

Villa María. 3º Puesto.

Villa Ocampo: 3º Puesto “Copa de Plata”

CATEGORIA SUB 21.

Torneo de la Asociación Rosarina de Voley

Torneo Oficial: “Campeón”

PRIMERA DIVISION: este plantel estuvo conformado por jugadores de categorías Sub 19, sub 21 y jugadores de edad, tuvieron un período con muchas competencias de niveles locales y provinciales:

Torneo Apertura Asociacion Rosarina de Voley:

Torneo oficial: 2º Puesto

Torneo Clausura “Copa ARV”: “Campeón”

Torneo Copa Santa Fe: excelente participación.

Torneos Abiertos.

Torneo club Ramallo “Campeón”

Torneo organizado por nuestra institución, en conmemoración a los 88º Aniversario de nuestro club, se participó con dos equipos de los cuales el equipo Azul, logró el campeonato, mientras que el equipo Blanco se consagró subcampeón del torneo.

También participó en el torneo organizado por el club Libertad de San Jerónimo, donde tuvo una destacada actuación.

MAXI VOLEIBOL: el plantel participó de los siguientes torneos que se detallan:

Torneo de Santa Fe: se compitió con dos equipos:

Equipo Blanco “Campeón”

Equipo Azul: “Sub. Campeón”

Torneo Amistad CNSA: Campeón “Copa de Plata”

Torneo de Mar del Plata: participación.

YOGA **Sin Subcomisión**

A lo largo del año se incorporaron nuevos alumnos, los que se integraron rápidamente a este grupo.

Quienes realizan esta práctica pueden comprobar que las posturas del yoga ejercitan todas las partes del cuerpo, estirando o tonificando músculos y articulaciones, la columna vertebral y todo el sistema óseo. Actúan además sobre los órganos internos, glándulas y nervios manteniendo todos los sistemas orgánicos en excelente estado de salud, al liberar la tensión mental y física.

Los ejercicios de respiración yógica, conocidos como pranayama, revitalizan el cuerpo y ayudan a controlar la mente.

En tanto la práctica del pensamiento positivo y de la meditación incrementa la claridad y el poder de la mente junto con la intensidad de la concentración.

El grupo está conformado por treinta alumnos que asisten los lunes y miércoles de 16:00 a 17:15hs. invitamos a todos los asociados damas y caballeros que quieran sumarse al grupo de yoga, para que comprueben que constituye la base de una vida larga y saludable. ¡¡¡Los Esperamos!!!

ZUMBA **Sin Subcomisión**

Esta disciplina creada por el coreógrafo colombiano Beto Pérez, en los años noventa, es un excelente programa de acondicionamiento físico, que combina hermosos ritmos latinos, en principio salsa y merengue, cumbia y reggaetón.

A través de rutinas de baile muy divertidas, se produce una importante pérdida de peso (quemando entre ochocientas y mil calorías por clase). Otorga grandes beneficios a nivel cardiovascular, favorece la flexibilidad y brinda mayor masa muscular a nuestros brazos, piernas, glúteos y abdominales.

Favorece la sociabilización y reduce de manera considerable la ansiedad y el estrés. Es un increíble ejercicio disfrazado de fiesta, este es el clima que se vive en una clase de zumba. Se ha incrementado considerablemente el número de socias practicantes, en el mes de abril sumaban cien, culminando el año con un total de doscientas alumnas, el objetivo es sumar muchas más mujeres y hombres que deseen mejorar su autoestima, y tener mejor estado físico, divirtiéndose y disfrutando a través de esta disciplina.

OTRAS ACTIVIDADES:

Se continúan practicando de manera recreativa las disciplinas Bochas, Casín y Fútbol de Campo que, a través de nuestra historia deportiva, se impusieron con logros a niveles locales, provinciales y nacionales. Estas disciplinas atravesaron por la problemática del estancamiento, siendo que disminuyeron notoriamente sus aficionados, el grupo estable de socios que la practican, asisten a diario a disfrutar de gratos momentos sociales y recreativos.

CLUB NÁUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
Fundado en 21 de Enero de 1931

BALANCE

DENOMINACION DE LA INSTITUCION

CLUB NAUTICO SPORTIVO
AVELLANEDA

DOMICILIO LEGAL: * Administración y Secretaria: Pedro Tuella 952 – Rosario

* Local Social: E. Del Valle Ibarlucea Norte 350 – Rosario

ACTIVIDAD PRINCIPAL: Entidad deportiva, social y cultural

FECHA DE INSCRIPCION EN EL ORGANISMO DE CONTRALOR:

Del Estatuto:	29-03-1937	Fiscalía del Estado
De las Modificaciones:	12-07-1938	
	23-12-1948	
	22-10-1958	
	17-04-1959	
	17-07-1976	
	02-07-2 001	

EJERCICIO ANUAL: 89

INICIADO EL 01 de Abril de 2019

FINALIZADO EL 31 de Marzo de 2020

EXPRESADO EN MONEDA HOMOGENEA de CIERRE

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ESTADO de SITUACION PATRIMONIAL al 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

	31/03/2020	31/03/2019
ACTIVO		
<u>ACTIVO CORRIENTE</u>		
CAJA y BANCOS (Nota 2.1.)	14.025.428,99	2.638.717,84
INVERSIONES (Nota 2.2.)	1.688.096,23	2.086.719,16
CUENTAS por COBRAR (Nota 2.3.)	3.789.025,56	838.622,62
OTRAS CUENTAS por COBRAR (Nota 2.4.)	-71.480,39	27.245,74
TOTAL ACTIVO CORRIENTE	\$ 19.431.070,39	\$ 5.591.305,36
<u>ACTIVO NO CORRIENTE</u>		
INVERSIONES (Nota 2.2.)	4.075.291,10	10.912.662,74
BIENES de USO (Anexo II)	319.380.627,32	327.548.016,38
TOTAL ACTIVO NO CORRIENTE	\$ 323.455.918,42	\$ 338.460.679,12
TOTAL ACTIVO	\$ 342.886.988,81	\$ 344.051.984,48
PASIVO		
<u>PASIVO CORRIENTE</u>		
CUENTAS por PAGAR (Nota 2.5.)	4.107.032,65	3.088.076,07
DEUDAS BANCARIAS (Nota 2.6.)	1.570.246,53	4.278.211,38
REMUNERACIONES y CARGAS SOCIALES (Nota 2.7.)	4.249.346,10	2.477.902,32
OTRAS CUENTAS por PAGAR (Nota 2.8.)	107.218,08	67.614,40
TOTAL PASIVO CORRIENTE	\$ 10.033.843,36	\$ 9.911.804,17
<u>PASIVO NO CORRIENTE</u>		
CUENTAS por PAGAR (Nota 2.5.)	0,00	0,00
DEUDAS BANCARIAS (Nota 2.6.)	501.586,80	0,00
REMUNERACIONES y CARGAS SOCIALES (Nota 2.7.)	0,00	0,00
OTRAS CUENTAS por PAGAR (Nota 2.8.)	0,00	0,00
TOTAL PASIVO NO CORRIENTE	\$ 501.586,80	\$ -
TOTAL PASIVO	\$ 10.535.430,16	\$ 9.911.804,17
PATRIMONIO NETO (según estado respectivo)	\$ 332.351.558,65	\$ 334.140.180,31
TOTAL PASIVO y PATRIMONIO NETO	\$ 342.886.988,81	\$ 344.051.984,48


ING. JOSE LUIS BOLLINI
 PRESIDENTE
 C.P.N HORACIO DI PAOLO
 TESORERO


RUBEN SALVA
 SECRETARIO
 JUNTA FISCALIZADORA

Firmado para su identificación
 Leer mi informe del 20/07/2020

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ESTADO de EVOLUCION del PATRIMONIO NETO al 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

CONCEPTOS	CAPITAL	AJUSTES	RESERVAS		RESULTADOS NO ASIGNADOS	TOTAL PATRIMONIO NETO	
			LEGAL	OTRAS		31/03/2020	31/03/2019
SALDOS AL INICIO	1.993,54	92.064.034,09	0,00	148.445.431,37	93.628.721,31	334.140.180,31	327.493.314,58
CORRECCIÓN DE SALDOS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
SALDOS CORREGIDOS	1.993,54	92.064.034,09	0,00	148.445.431,37	93.628.721,31	334.140.180,31	327.493.314,58

RESULTADO DE EJERCICIO

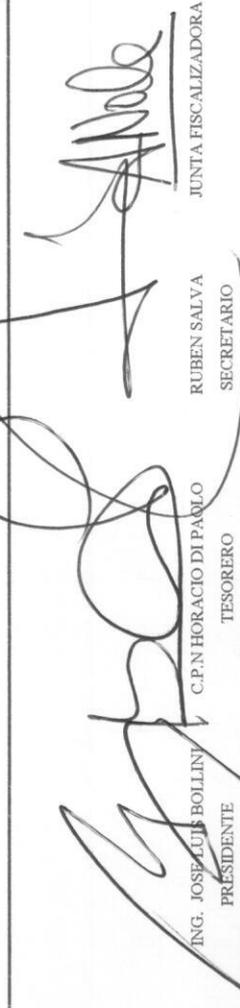
-1.788.621,66

-1.788.621,66

6.646.865,73

TOTAL PATRIMONIO NETO	\$ 1.993,54	\$ 92.064.034,09	\$ -	\$ 148.445.431,37	\$ 91.840.099,65	\$ 332.351.558,65	\$ 334.140.180,31
------------------------------	--------------------	-------------------------	-------------	--------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------------


 ING. JOSE LUIS BOLLINI
 PRESIDENTE
 C.P.C.E II Peia, Sta. Fe


 RUBEN SALVA
 SECRETARIO
 JUNTA FISCALIZADORA

Firmado para su identificación
 Leer mi informe del 20/07/2020

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ESTADO de RECURSOS y GASTOS

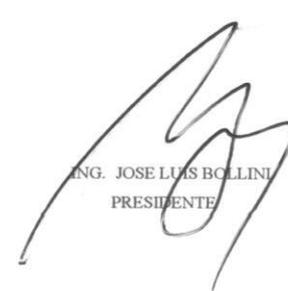
EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

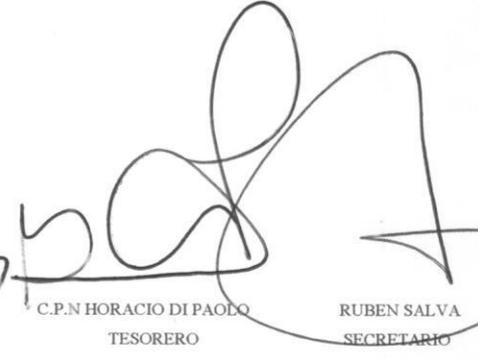
Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

	31/03/2020	31/03/2019
RECURSOS		
Para Fines Generales (Anexo IV)	155.145.182,78	156.792.961,16
Para Fines Específicos (Anexo IV)	16.534.323,01	17.027.893,52
Para Fines Diversos (Anexo IV)	7.956.619,49	13.580.032,99
SUB TOTAL	179.636.125,28	187.400.887,67
GASTOS		
Generales de Administración (Anexo V)	-89.321.331,77	-84.996.574,40
Específicos de Sectores (Anexo VI)	-70.956.283,74	-82.440.263,05
Amortizaciones de Bienes de Uso (Anexo II)	-15.744.104,30	-15.616.689,47
SUBTOTAL	-176.021.719,81	-183.053.526,92
RESULTADOS FINANCIEROS Y POR TENENCIA	-5.403.027,13	2.299.504,98
(incluyendo el Resultado por Exposición al Cambio en el Poder Adquisitivo de la Moneda)		
DEFICIT (SUPERAVIT) DEL EJERCICIO	-1.788.621,66	6.646.865,73
DEFICIT (SUPERAVIT) FINAL DEL EJERCICIO	\$ -1.788.621,66	\$ 6.646.865,73

Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020


COZZI JULIAN
Contador Público
Mat.16475 Ley 8738
C.P.C.E II Pcia.Sta.Le


ING. JOSE LUIS BOLLINI
PRESIDENTE


C.P.N HORACIO DI PAOLO
TESORERO


RUBEN SALVA
SECRETARIO


JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ESTADO de FLUJO de EFECTIVO - Método Directo

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

	31/03/2020	31/03/2019
Variaciones del efectivo		
Efectivo al inicio del ejercicio	2.638.717,84	11.862.947,35
Modificación de ejercicios anteriores	0,00	0,00
Efectivo modificado al inicio del ejercicio	2.638.717,84	11.862.947,35
Efectivo al cierre del ejercicio	14.025.428,99	2.638.717,84
Aumento (disminución) neto del efectivo	\$ 11.386.711,15	\$ -9.224.229,51
Causas de las variaciones del efectivo		
Actividades Operativas		
Cobros Recursos para Fines Generales	152.194.779,84	156.922.643,31
Cobros Recursos para Fines Específicos	16.534.323,01	17.027.893,52
Cobros Recursos para Fines Diversos	7.956.619,49	13.580.032,99
Pagos por Egresos Generales Administración	-90.658.647,08	-83.333.767,18
Pagos por Egresos Específicos	-68.126.279,70	-80.335.274,85
Resultados Financieros y Tenencia (incluye RECPAM)	1.832.967,42	-3.028.609,52
Flujo neto de efectivo generado antes de las operac. extraordinarias	19.733.762,98	20.832.918,27
Flujo neto de efectivo generado (generado) por actividades operativas	19.733.762,98	20.832.918,27
Actividades de inversión		
Pagos por compras de bienes de uso	-7.576.715,22	-24.405.370,64
Inversiones ALYC	0,00	-3.283.675,77
Flujo neto de efectivo utilizado (utilizado) en actividades inversión	-7.576.715,22	-27.689.046,41
Actividades de financiación		
Ayuda Económica Mutual tomada	2.000.000,00	0,00
Cancelación Préstamos	-3.670.336,61	-2.368.101,37
Préstamo Municipal de Rosario tomado	900.000,00	0,00
Flujo neto de efectivo utilizado por actividades financiación	-770.336,61	-2.368.101,37
Aumento (disminución) neto del efectivo	\$ 11.386.711,15	\$ -9.224.229,51

Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020

COZZI JULIAN
Contador Público

Mat.16475 Ley 8738
C.P.C.E II Poia.Sta.Fc

ING. JOSE LUIS BOLLINI
PRESIDENTE

C.P.N HORACIO DI PAOLO
TESORERO

RUBEN SALVA
SECRETARIO

JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NÁUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

NOTAS a los ESTADOS CONTABLES al 31 de MARZO de 2020

1) NORMAS CONTABLES:

1.1. MODELO DE PRESENTACION DE LOS ESTADOS CONTABLES

Los Estados Contables han sido preparados siguiendo los lineamientos enunciados en las Resoluciones Técnicas Números 8, 11, 16, 17, 18, 19 y 25 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales en Ciencias Económicas.

La declaración de que nos encontramos en un contexto de inflación en Argentina (en los términos de la sección 3.1 de la RT N° 17), a partir del 01/07/2018 inclusive, implica que los estados contables correspondientes a ejercicios anuales o de períodos intermedios cuyo cierre haya ocurrido a partir del 01/07/2018 inclusive, deberán reexpresarse de acuerdo con el procedimiento establecido en la RT N° 6, según lo previsto en la Resolución 539/18 de Junta de Gobierno de la FACPCE adoptada por Resolución de Presidencia 2/2018 del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Santa Fe del 16/10/2018.

Los presentes estados contables han sido preparados en moneda homogénea de cierre reconociendo en forma integral los efectos de la inflación de acuerdo con la Resolución Técnica N° 6 de la FACPCE y utilizando las siguientes opciones permitidas por la Resolución JG FACPCE N° 539/18.

En cuanto a las simplificaciones previstas para la preparación de los estados contables en moneda homogénea que permite la Resolución N° 539/18 de Junta de Gobierno de la FACPCE, se utilizaron las siguientes opciones:

- Opción de no informar en notas la composición de la causa del estado de flujo de efectivo identificada como "Resultados Financieros y por Tenencia generados por el E y EE" requerida por la Interpretación 2
- Opción en la aplicación del método del impuesto diferido que permite no reconocer el pasivo por las diferencias temporarias surgidas en los terrenos (por aplicación de la RT 6) cuando son improbables que esas diferencias se revertan en un futuro previsible
- Opción de determinar y presentar los resultados financieros y por tenencia (incluido el RECPAM) en una sola línea.

El uso de las simplificaciones citadas puede generar, entre otras limitaciones, las que se detallan:

- La no apertura de los resultados financieros y por tenencia (incluido el Recpam) que se presentan en una sola línea, genera la imposibilidad de determinar las magnitudes reales de los diferentes componentes de los resultados financieros y por tenencia, las magnitudes nominales ajustadas por inflación de los mismos y el efecto del recpam sobre dichos resultados. Esta limitación también impide la determinación de ciertos ratios financieros, tales como el rendimiento de los activos financieros, el costo de endeudamiento, el efecto "palanca", etc.

Información requerida por otras Resoluciones o Interpretaciones para estados contables ajustados por inflación:

- RT 6: No hay información específica requerida.
- RT 8: los estados contables están expresados en moneda de cierre del 31/07/2020, utilizando para ello la serie de índices establecidos por la Resolución JG N° 539/18, que modifica el índice a emplear en la RT 6 por el resultante de combinar el Índice de Precios al Consumidor (IPC) Nacional publicado por el INDEC (mes base: Diciembre 2016) con el IPIM publicado por la FACPCE.
- Interpretación 2: Si el RECPAM se presenta en la sección "Causas de la variación" integrando las actividades operativas, sin identificar, en la información complementaria deberá incluirse dicho importe y el criterio de presentación seguido. Los entes pequeños pueden limitarse a exponer el criterio utilizado en la presentación de los R.F. y T. generados por los componentes del E y EE, sin identificar el mencionado importe.

1.2. CRITERIOS DE VALUACION

Se han aplicado los siguientes criterios de valuación:

- a) Caja y Bancos: se han mantenido a sus valores nominales.
- b) Créditos y pasivos en moneda: han sido valuados de acuerdo con la suma de dinero entregada y/o recibida según su medición original, considerando la porción devengada de cualquier diferencia entre ella y la suma de importes a cobrar y/o pagar a su vencimiento y las cobranzas y/o pagos realizados.
- c) Bienes de Uso: Han sido valuados a su costo histórico reexpresado, al que se le han deducido las amortizaciones acumuladas reexpresadas. Para calcular la amortización anual, se ha seguido el método de línea recta, aplicando tasas anuales suficientes para extinguir sus valores al final de la vida útil estimada. El valor de los bienes de uso no excede, en su conjunto, su valor recuperable.

Con fecha 28 de junio de 1.998 se practicó un revalúo técnico por el Ingeniero Civil Enrique Gerardo Bosch, Matrícula C.P.I.C. 13.197.

- d) Resultados Financieros y por Tenencia (incluye RECPAM): Se determinaron y presentaron en una sola línea

2) COMPOSICION DE LOS RUBROS:

	Corrientes	No Corrientes
2.1. CAJA y BANCOS		
Caja	753.781,48	0,00
Circulante Caja	450,00	0,00
Depósitos en Garantía	52.908,41	0,00
Depósitos Judiciales	13.712,68	0,00
Banco Patagonia S.A. - Cta. Cte.	195.632,73	0,00
Banco MACRO - Cta. Cte.	623.086,76	0,00
Valores Pendientes Acreditación	222.934,61	0,00
Mutual del C.N.S.A. - Caja de Ahorro	302.634,32	0,00
Nuevo Banco de Santa Fe - Cta. Cte.	9.812,64	0,00
Banco SANTANDER RIO	10.586.150,30	0,00
Banco SANTANDER RIO Cta Cte Especial	98,55	0,00
Banco MACRO - Cta. Cte.Especial USD	4.325,40	0,00
Banco MUNICIPAL de ROSARIO	1.065.309,61	0,00
Efectivo Circulante U\$\$	192.091,50	0,00
Fondo Fijo - Administración	2.500,00	0,00
	\$ 14.025.428,99	\$ -
2.2. INVERSIONES		
Bonos u\$s - BONAR	0,00	4.075.291,10
Jaime Abut - Agente Bolsa	1.688.096,23	0,00
	\$ 1.688.096,23	\$ 4.075.291,10
2.3. CUENTAS por COBRAR		
Cuotas Socios a Cobrar	3.550.821,00	0,00
Cuotas Especiales a Cobrar	909.495,00	0,00
Previsión Cuotas Incobrables	-671.290,44	0,00
	\$ 3.789.025,56	\$ -
2.4. OTRAS CUENTAS por COBRAR		
Anticipos de Sueldos	1.000,00	0,00
Deudores Varios	115.094,61	0,00
Cuotas Mutual a Rendir	-25.855,00	0,00
Cuotas Guardería a Rendir	-119.220,00	0,00
Casillero Guardería Mutual a Rendir	-42.465,00	0,00
Cuota Sepelio a Rendir	-35,00	0,00
	\$ -71.480,39	\$ -
2.5. CUENTAS por PAGAR		
Proveedores	1.099.244,83	0,00
Acreedores Varios	0,00	0,00
Valores Pendientes de Acreditación	28.891,11	
Valores Entregados a Fecha	2.978.896,71	0,00
	\$ 4.107.032,65	\$ -

2.6. DEUDAS BANCARIAS

Obligaciones a Pagar - Mutual del C.N.S.A.	1.263.941,53	151.586,80
Obligaciones a Pagar - MUNICIPAL de ROSARIO	300.000,00	350.000,00
Obligaciones a Pagar - Tarjeta de Crédito	6.305,00	0,00
	\$ 1.570.246,53	\$ 501.586,80

2.7. REMUNERACIONES y CARGAS SOCIALES

Cuotas Sindicales	127.771,09	0,00
DGI - SIJP	2.294.840,95	0,00
Sueldos y Jornales a Pagar	1.819.350,00	0,00
Acuerdos a Pagar	0,00	0,00
Embargos Judiciales a Pagar	7.384,06	0,00
	\$ 4.249.346,10	\$ -

2.8. OTRAS CUENTAS por PAGAR

Depósitos en Garantía	52.908,41	0,00
Anticipos Socios	54.309,67	0,00
	\$ 107.218,08	\$ -

2.9. RESULTADOS FINANCIEROS y por TENENCIA

(incluyendo el Resultado por Exposición al Cambio en el Poder Adquisitivo de la Moneda)

RESULTADOS FINANCIEROS y por TENENCIA (incl.RECPAM)	-5.403.027,13	0,00
	\$ -5.403.027,13	\$ -

3. ACTIVOS DE DISPONIBILIDAD RESTRINGIDA:

3.1. TITULOS PUBLICOS

3.1.1. BONAR XXIV

Con fecha 21/07/2016 se tomó un préstamo sistema alemán con el Banco Municipal de Rosario, con garantía de prenda específica de títulos, para lo cual se destinaron 129.000.- unidades de la tenencia de Bonos Nacional en u\$s 8.75% (BONAR XXIV 2024 AY). La operatoria responde a la denominada Línea Verde, otorgada por la entidad bancaria.

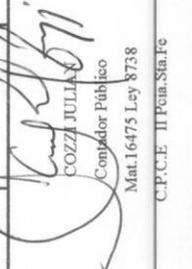
Con fecha 30/04/2019 se rescatan 108.000 unidades de la tenencia de Bonos Nacional en u\$s 8.75% (BONAR XXIV 2024 AY) y el 09/05/2019 se vuelven a preñar 38.000 unidades de dicho bono.

Al cierre del ejercicio, las unidades con disponibilidad restringida ascienden a 59.000 títulos.

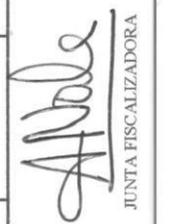
CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
NOTA 4: Depósitos a Plazo, Créditos, Inversiones en Títulos de Deuda y Deudas

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

Naturaleza	Monto Moneda Original	Clase Moneda	Tipo Cambio Vigente	Monto Moneda Argentina	Plazo	Interés	1er. Trimestre	2do. Trimestre	3er. Trimestre	4to. Trimestre	Próximo Ejercicio
Inversiones											
Bonos u\$s - BONAR	4.075.291,10	\$	-	4.075.291,10	a vencer	No	0,00	0,00	0,00	0,00	4.075.291,10
Jaime Abut - Agente Bolsa	1.688.096,23	\$	-	1.688.096,23	a vencer	No	1.688.096,23	0,00	0,00	0,00	0,00
Cuentas por Cobrar											
Cuotas Socios a Cobrar	3.550.821,00	\$	-	3.550.821,00	a vencer	No	3.550.821,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Cuotas Especiales a Cobrar	909.495,00	\$	-	909.495,00	a vencer	No	909.495,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Otras Cuentas por Cobrar											
Anticipos de Sueldos	1.000,00	\$	-	1.000,00	a vencer	No	1.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Deudores Varios	115.094,61	\$	-	115.094,61	a vencer	No	115.094,61	0,00	0,00	0,00	0,00
Cuotas Mutual a Rendir	-25.855,00	\$	-	-25.855,00	a vencer	No	-25.855,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Cuotas Guardería a Rendir	-119.220,00	\$	-	-119.220,00	a vencer	No	-119.220,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Casillero Guardería Mutual a Rendir	-42.465,00	\$	-	-42.465,00	a vencer	No	-42.465,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Cuota Sepelio a Rendir	-35,00	\$	-	-35,00	a vencer	No	-35,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Cuentas por Pagar											
Proveedores	1.099.244,83	\$	-	1.099.244,83	a vencer	No	1.099.244,83	0,00	0,00	0,00	0,00
Valores Entregados a Fecha	28.891,11	\$	-	28.891,11	a vencer	No	28.891,11	0,00	0,00	0,00	0,00
Valores Entregados a Fecha	2.978.896,71	\$	-	2.978.896,71	a vencer	No	2.978.896,71	0,00	0,00	0,00	0,00
Deudas Bancarias											
Obligaciones a Pagar - Mutual del C. N.S.A.	1.415.528,33	\$	-	1.415.528,33	a vencer	No	237.367,25	283.509,07	338.620,40	404.444,81	151.586,80
Obligaciones a Pagar - MUNICIPAL de ROS	650.000,00	\$	-	650.000,00	a vencer	No	75.000,00	75.000,00	75.000,00	75.000,00	350.000,00
Obligaciones a Pagar - Tarjeta de Crédito	6.305,00	\$	-	6.305,00	a vencer	No	4.652,04	1.239,78	413,18	0,00	0,00
Otras Cuentas por Pagar											
Depósitos en Garantía	52.908,41	\$	-	52.908,41	sin plazo	No	52.908,41	0,00	0,00	0,00	0,00
Anticipos Socios	54.309,67	\$	-	54.309,67	sin plazo	No	54.309,67	0,00	0,00	0,00	0,00
Remuneraciones y Cargas Sociales											
Cuotas Sindicales	127.771,09	\$	-	127.771,09	a vencer	No	127.771,09	0,00	0,00	0,00	0,00
D.G.I. - I.N.S.J.P.	2.294.840,95	\$	-	2.294.840,95	a vencer	Fija	2.294.840,95	0,00	0,00	0,00	0,00
Sueldos y Jornales a Pagar	1.819.350,00	\$	-	1.819.350,00	a vencer	No	1.819.350,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Embargos Judiciales a Pagar	7.384,06	\$	-	7.384,06	a vencer	No	7.384,06	0,00	0,00	0,00	0,00



 ING. JOSE LUIS ROMANI PRESIDENTE
 C.P.N HORACIO DI PAOLO
 RUBEN SALVA SECRETARIO
 JUNTA FISCALIZADORA

Firmado para su identificación
 Leer mi informe del 20/07/2020

COZZI JULIANA
 Contador Público
 Mat.16475 Ley 8738
 C.P.C.E II Pcia.Sta.Fe

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ANEXO I

INVERSIONES en ACCIONES, OTROS TITULOS e INMUEBLES

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

CONCEPTO	IDENTIFICACION	VALOR UNITARIO	NOMINAL TOTAL	VALOR COSTO AJUSTADO	V.P.P.	OTROS	RAMO
----------	----------------	----------------	---------------	----------------------	--------	-------	------

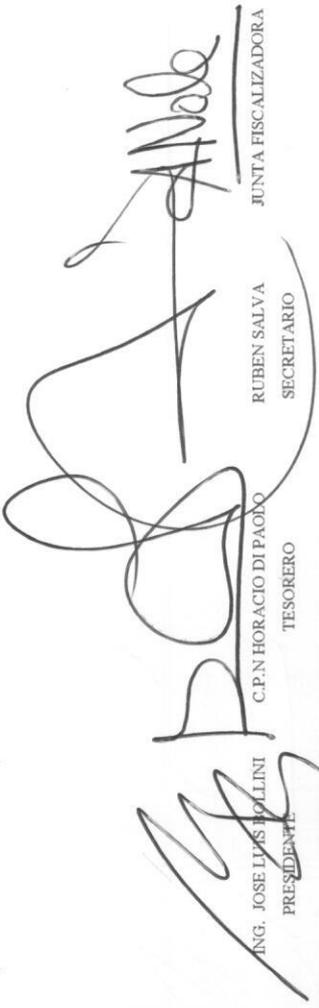
INVERSIONES CORRIENTES

Ahorro MutuaI a Término	\$	-	\$	-	0,00		MUTUAL
Compraventa Cheques Diferidos	\$	-	\$	-	0,00		ALYC

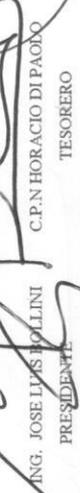
INVERSIONES NO CORRIENTES

Bonos u\$s - BONAR XXIV 2024	\$	20,8700	\$	2.703.291,10			TÍTULOS PUBLICOS
Bonos u\$s - BONAR XXIV 2027	\$	24,5000	\$	1.372.000,00			TÍTULOS PUBLICOS


 COZZI JULIAN
 Contador Público
 Mat.16475 Ley 8738
 C.P.C.E. II Pcia. Sta. Fe


 RUBEN SALVA
 SECRETARIO
 JUNTA FISCALIZADORA

Firmado para su identificación
 Leer mi informe del 20/07/2020


 C.P.N. HORACIO DI PAOLO
 TESOBERO

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ANEXO II

BIENES de USO

Composición y Evolución del Rubro durante el Ejercicio finalizado el 31 de Marzo de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

CONCEPTO	VALORES DE INCORPORACION			AMORTIZACIONES			NETO	
	COMIENZO	ALTAS	BAJAS	TOTAL	ACUMULADAS	BAJAS		del EJERCICIO
TERRENO SEDE SOCIAL	132.787.964,85	0,00	0,00	132.787.964,85	0,00	0,00	0,00	132.787.964,85
EDIFICIOS y ANEXOS	146.415.807,64	2.596.752,22	0,00	149.012.559,86	65.053.997,25	0,00	4.967.085,33	78.991.477,28
MAQUINAS y HERRAMIENTAS	8.219.474,72	187.880,45	0,00	8.407.355,17	6.497.848,52	0,00	399.615,31	1.509.891,34
MUEBLES y UTILES	13.124.043,73	54.336,31	-7.774,85	13.170.605,19	9.909.137,52	-7.774,85	588.313,56	2.680.928,96
INSTALACIONES	57.264.437,02	2.019.727,85	0,00	59.284.164,87	36.703.896,54	0,00	3.761.147,99	18.819.120,34
MAT.y ELEMENTOS DEPORTIVOS	5.087.166,26	114.177,15	0,00	5.201.343,41	3.439.953,97	0,00	567.760,26	1.193.629,18
NUEVAS CANCHAS	7.481.845,49	0,00	0,00	7.481.845,49	7.112.718,32	0,00	47.979,65	321.147,52
MURO DEFENSA COSTERA	4.764.999,85	0,00	0,00	4.764.999,85	3.046.811,60	0,00	158.833,33	1.559.354,92
ESTAC.Y ESPIGON PESCA	3.118.584,06	78.959,67	0,00	3.197.543,73	1.243.623,62	0,00	106.584,79	1.847.335,32
GUARDERIA NAUTICA	10.000.629,11	28.804,67	0,00	10.029.433,78	3.907.038,81	0,00	334.314,46	5.788.080,51
CERRAMIENTO BUFFET	375.505,66	0,00	0,00	375.505,66	257.918,60	0,00	12.516,86	105.070,20
CANCHA TENIS INGLES	1.024.294,92	0,00	0,00	1.024.294,92	587.958,87	0,00	28.945,46	407.390,59
NUEVA CALETA	38.807.829,15	1.467.767,01	0,00	40.275.596,16	0,00	0,00	0,00	40.275.596,16
PLAYA EXTERNA	4.673.937,75	0,00	0,00	4.673.937,75	0,00	0,00	0,00	4.673.937,75
OPTIMIST y EMBARCACIONES	3.542.787,13	799.211,11	0,00	4.341.998,24	2.098.137,36	0,00	383.693,69	1.860.167,19
CANCHA FUTBOL SINTETICO	1.157.740,92	0,00	0,00	1.157.740,92	1.060.306,83	0,00	36.947,28	60.486,81
PLUMA EMBARCACIONES DEP.	9.697.240,44	20.273,94	0,00	9.717.514,38	4.111.210,66	0,00	971.751,44	4.634.552,28
MICRO ESTADIO GIM.VELASCO	33.577.324,01	208.824,86	0,00	33.786.148,87	8.543.087,86	0,00	3.378.614,89	21.864.496,12
TOTAL BIENES de USO	\$ 481.121.612,71	\$ 7.576.715,24	\$ -7.774,85	\$ 488.690.553,10	\$ 158.573.596,33	\$ -7.774,85	\$ 15.744.104,30	\$ 169.309.925,78

Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020



ING. JOSE LUIS BOLLINI
 Presidente
 C.P.N HORACIO DI PAOLO
 Tesorero



RUBEN SALVA
 Secretario
 JUNTA FISCALIZADORA

C.P.C.E. II Pto. Sta. Fe
Mar. 16-475 Ley 8738
Comis. por Público

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ANEXO III

PREVISIONES

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

CONCEPTO	SALDOS al COMIENZO	AUMENTOS	DISMINUCIONES	SALDOS al FINAL
<u>DEDUCIDAS DEL ACTIVO</u>				
Previsión para Cuotas Incobrables	423.774,12	247.516,32	0,00	671.290,44
TOTALES	\$ 423.774,12 \$	247.516,32 \$	- \$	671.290,44

DEDUCIDAS DEL PASIVO

Previsión para Juicios Pendientes	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTALES	\$ - \$	- \$	- \$	-

Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020


COZZI JULIANA
Contador Público
Mat. 16475 Ley 8738
C.P.C.E. II Pto. Sta. Fe

ING. JOSE LUIS BOLLINI
PRESIDENTE


C.P.N HORACIO DI PAOLO
TESORERO

RUBEN SALVA
SECRETARIO

JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ANEXO IV

RECURSOS

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

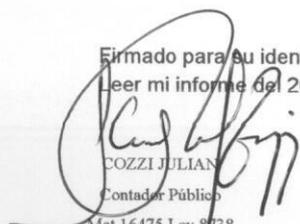
Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

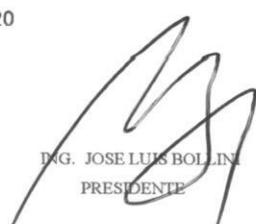
CONCEPTO	PARA FINES			TOTAL
	GENERALES	ESPECIFICOS	DIVERSOS	
RECURSOS del CLUB				
Cuotas Socios	115.465.065,72			
Cuota Visitante	558.771,67			
Bar Caribe II	24.220,20			
Cuota Canotaje	878.782,12			
Adicional Cuota Socio	283.358,22			
Bar Americano Match Point, Caribe II, Proveeduría	396.907,15			
Cont. Uso Alquiler Roperito	1.803.342,86			
Bar Caribe I, Minimercado Camping Anexo	247.431,51			
Carnet Social	268.030,15			
Aprendizaje Natación	3.222.146,08			
Cuota Ingreso Canotaje	12.523,70			
Cuota Ingreso Caleta	2.542.410,06			
Cuota Mensual Caleta	9.400.996,76			
Cuota Socio Directa	24.504,00			
Cont. Uso Canchas Tenis	463.436,69			
Cont. Uso Embarc. e Instalaciones	4.783.694,10			
Cont. Uso Andariveles	1.003.594,78			
Abono Pileta	8.039.978,46			
Concesión Sala Margarita	172.012,72			
Cont. Uso Salón Fiestas Las Gaviotas	629.189,60			
Gimnasia con Aparatos	197.855,52			
Playa Estacionamiento	894.957,88			
Cont. Uso Cancha Fútbol Sintético	53.186,71			
Venta de Indumentaria Deportiva	1.564.467,15			
Venta Artículos Deportivos	3.223,96			
Comisión por Cuenta y Orden Terceros	50.420,35			
Certificados Médicos	23.180,50			
Certificados Odontológicos	37.300,20			
Cuota Guardería	1.966.986,83			
Cuota Casillero Guardería	22.169,80			
Cuota Ingreso Guardería	111.037,33			
SUBTOTAL				\$ 155.145.182,78

TRANSPORTE

\$ 155.145.182,78

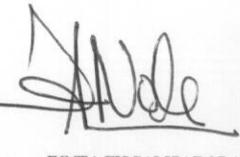
Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020


COZZI JULIAN
Contador Público
Mat.16475 Ley 8/38
C.P.C.E II Poia.Sta.Fe


D.G. JOSE LUIS BOLLINI
PRESIDENTE


C.P.N. HORACIO DI PAOLO
TESORERO


RUBEN SALVA
SECRETARIO


JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
RECURSOS
EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

ANEXO IV

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

CONCEPTO	PARA FINES			TOTAL
	GENERALES	ESPECIFICOS	DIVERSOS	
TRANSPORTE				\$ 155.145.182,78
RECURSOS SUBCOMISIONES				
Taller Circo		197.367,45		
Basquet Femenino		247.859,94		
Basquet Masculino		7.712.308,61		
Optimist		443.878,13		
Fútbol de Salón Escuelita		503.711,17		
Fútbol Mayores		1.495,22		
Natacion		538.950,09		
Patín Artístico		1.062.640,22		
Tenis con Paleta		133.439,88		
Voleibol		1.656.694,84		
Canotaje		507.339,01		
Yoga		37.830,08		
Gimnasia Rítmica		349.048,11		
Judo		204.249,50		
Tenis Inglés		1.032.513,62		
Subcomisión Embarcaciones		105.412,67		
Clases Aeróbicas		828,48		
Fútbol de Salón		456.000,05		
Zumba		416.551,69		
Gimnasia Modeladora		137.805,41		
Escuela Tenis Particular		722.484,20		
Chi Kung		23.655,66		
Tango		12.909,02		
Danza Terapéutica		814,40		
Teatro		28.535,56		
SUBTOTAL				\$ 16.534.323,01
RECURSOS EXTRAORDINARIOS				
Contrato Publicidad			761.422,24	
Recupero Siniestro			1.085.692,80	
Colonia vacaciones			2.910.545,97	
Fiesta Aniversario			74.734,34	
Recupero Gastos			795.323,87	
Ingresos Varios			278.568,81	
Resultado Venta Bienes de Uso			78.284,66	
Uso Pluma - Varadero Caleta			1.161.063,12	
Aporte C.O.P.R.O.D.E.			142.943,38	
Contrato Publicidad Gimnasio			311.245,57	
Venta de Jugadores			163.230,61	
Subsidios Percibidos			193.564,12	
SUBTOTAL				\$ 7.956.619,49
TOTAL RECURSOS				\$ 179.636.125,28

Firmado para su identificación
 Leer el informe del 20/07/2020

COZZI JULLIAN
 Contador Público

Mat.16475 Ley 8738
 C.P.C.E II Poia.Sta.Fe

ING. JOSE LUIS BOLLANI
 PRESIDENTE

C.P.N HORACIO DI PAOLO
 TESORERO

RUBEN SALVA
 SECRETARIO

JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ANEXO V

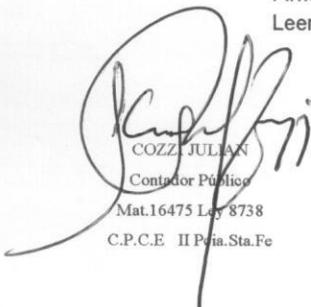
GASTOS GENERALES de ADMINISTRACION

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

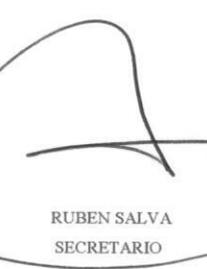
DETALLE	TOTAL
Sueldos y Jornales	63.440.144,55
Cargas Sociales	17.034.652,60
Franqueos y Telegramas	179.142,73
Comisiones Bancarias y Títulos Públicos	349.025,82
Honorarios	2.595.759,23
Movilidad	239.754,35
Servicios Computación	1.138.613,61
Útiles de oficina	1.061.220,22
Gastos y Comisiones Tarjetas de Crédito	2.199.373,06
Varios	693.511,18
Indemnización por Acuerdos	133.869,28
Gastos Representación	59.904,69
Juicios Varios	169.242,97
Comisiones Inversiones	27.117,48
TOTAL GASTOS GENERALES de ADMINISTRACION	\$ 89.321.331,77

Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020


COZZI JULIAN
Contador Público
Mat.16475 Ley 8738
C.P.C.E II Pcia.Sta.Fe


ING. JOSE LUIS BOLLINI
PRESIDENTE


C.P.N HORACIO DI PAOLO
TESORERO


RUBEN SALVA
SECRETARIO


JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA

ANEXO VI

GASTOS ESPECIFICOS de SECTORES

EJERCICIO FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020

Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

DETALLE	ESPECIFICO	TOTAL
1) GASTOS de INTENDENCIA		
Mantenimiento e Insumos	3.223.632,49	
Mantenimiento Equipos e Instalaciones	5.441.037,94	
Artículos y Servicios de Limpieza	4.032.635,21	
Reposición Vidrios	82.836,30	
Fletes	386.294,76	
Mantenimiento Edificios	3.680.356,14	
Elementos para Reparaciones	605.433,22	
Taller de Reparaciones	1.195.538,06	
Varios	435.106,77	
Mantenimiento Pileta de Natación	1.271.276,87	
Mantenimiento Playa Externa	458.909,57	
Mantenimiento Cancha Tenis Inglés	386.850,88	
Mantenimiento Caleta	624.220,13	
SUBTOTAL		\$ 21.824.128,34
2) GASTOS GENERALES		
Carteles y Letreros	90.514,82	
Avisos y Publicaciones	414.845,48	
Certificados y Revisaciones Médicas	645.782,82	
Certificados y Revisaciones Odontológicas	521.812,55	
Ropa de Trabajo	625.289,61	
Seguros	1.619.345,86	
Servicio Médico	479.824,40	
Vigilancia	4.763.392,78	
Elementos Sanitarios	51.117,66	
Garrafas y Matafuegos	311.572,47	
Service de Maquinarias	18.543,81	
Varios	879.093,05	
Quebranto Cuotas Socios Incobrables	247.516,32	
Descuentos Cedidos	215.147,55	
Gastos Curso Natación y Colonia Vacaciones	241.215,57	
Agasajos e Inauguraciones	243.702,54	
Gastos Organización Eventos Temp.	52.560,49	
Cena Fin Año	182.395,81	
Compra de Indumentaria Deportiva	1.832.134,83	
SUBTOTAL		\$ 13.435.808,42
TRANSPORTE		\$ 35.259.936,76

Firmado para su identificación
Leer mi informe del 20/07/2020

COZZI JULIAN
Contador Público

Mat.16475 Ley 8738
C.P.C.E II Pcia.Sta.Fe

ING. JOSE LUIS BOLLINI
PRESIDENTE

C.P.N HORACIO DI PAOLO
TESORERO

RUBEN SALVA
SECRETARIO

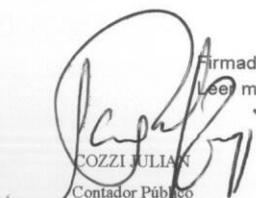
JUNTA FISCALIZADORA

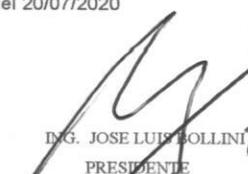
CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
GASTOS ESPECIFICOS de SECTORES (Continuación) EJERCICIO
FINALIZADO el 31 de MARZO de 2020
Expresado en Moneda Homogénea de Cierre

ANEXO VI

DETALLE	ESPECIFICO	TOTAL
TRANSPORTE		\$ 35.259.936,76
3) GASTOS en IMPUESTOS y SERVICIOS		
E.P.E.	2.129.192,72	
Aguas Santafesinas	286.900,24	
Telecom Argentina	77.045,77	
Litoral Gas	3.052.558,56	
Cablevisión Fibertel	126.229,82	
Claro	43.814,63	
Imp. Débitos y Créditos Bancarios	655.939,67	
Municipalidad Rosario Tasa Ascensores	2.284,80	
SUBTOTAL		\$ 6.373.966,21
4) GASTOS SUBCOMISIONES		
Basquet Femenino	1.295.483,01	
Basquet Masculino	10.832.618,52	
Bochas	3.974,27	
Optimist	1.243.306,94	
Secretaría de Subcomisiones	153.399,69	
Fútbol de Salón	3.536.141,22	
Motonáutica	102.502,65	
Fútbol Mayores	92.522,65	
Judo	134.799,00	
Natación	2.876.807,88	
Patín Artístico	1.019.872,21	
Tenis con Paleta	265.820,77	
Voleibol	5.153.712,21	
Yoga	32.068,00	
Canotaje	758.887,71	
Tenis Inglés	735.867,81	
Sub-Comisión Embarcaciones	282.220,76	
Gimnasia Rítmica	148.624,67	
Ajedrez	38.917,16	
Zumba	137.230,89	
Gimnasia Modeladora	119.741,14	
Taller Circo - Telas	321.346,63	
Waterpolo	36.514,98	
SUBTOTAL		\$ 29.322.380,77
TOTAL GASTOS ESPECIFICOS de SECTORES		\$ 70.956.283,74

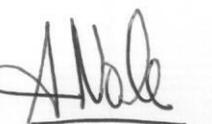
Firmado para su identificación
 Leer mi informe del 20/07/2020


 COZZI JULIAN
 Contador Público
 Mat.16475 Ley 8738
 C.P.C.E II Pcia.Sta.Fe


 DR.G. JOSE LUIS BOLLINI
 PRESIDENTE


 C.P.N HORACIO DI PAOLO
 TESORERO


 RUBEN SALVA
 SECRETARIO


 JUNTA FISCALIZADORA

CLUB NÁUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
Fundado en 21 de Enero de 1931

INFORMES

INFORME del AUDITOR INDEPENDIENTE

Sres. Miembros de COMISION DIRECTIVA
del CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA
CUIT 30-54151501-8

INFORME SOBRE LOS ESTADOS CONTABLES

He auditado los Estados Contables adjuntos de CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA, que comprenden el Estado de Situación Patrimonial al 31 de Marzo de 2020 y 2019, el Estado de Recursos y Gastos, el Estado de Evolución del Patrimonio Neto y el Estado de Flujo de Efectivo correspondientes a los ejercicios económicos terminados en dichas fechas, que se detallan a continuación, así como un resumen de las políticas contables significativas y otra información explicativa incluidas en las Notas 1 a 4 y a los anexos I, II, III, IV, V y VI.

- ❖ Estado de Situación Patrimonial al 31 de Marzo de 2020 y 2019, cuyas cifras resumidas son:

	31-03-2020	31-03-2019
ACTIVO	\$ 342.886.988,81.-	\$ 344.051.984,48.-
PASIVO	\$ 10.535.430,16.-	\$ 9.911.804,17.-
PATRIMONIO NETO	\$ 332.351.558,65.-	\$ 334.140.180,31.-

- ❖ Estado de Recursos y Gastos de los ejercicios finalizados el 31 de Marzo de 2020 y 2019, que arrojan los siguientes resultados:

	31-03-2020	31-03-2019
DEFICIT / SUPERAVIT	\$ -1.788.621,66.-	\$ 6.646.865,73.-

- ❖ Estado de Evolución del Patrimonio Neto por los ejercicios finalizados el 31 de Marzo de 2020 y 2019.

	31-03-2020	31-03-2019
PATRIMONIO NETO	\$ 332.351.558,65.-	\$ 334.140.180,31.-

- ❖ Estado de Flujo de Efectivo por los ejercicios finalizados el 31 de Marzo de 2020 y 2019.

	31-03-2020	31-03-2019
AUMENTO / DISMINUCION	\$ 11.386.711,15.-	\$ -9.224.229,51.-

RESPONSABILIDAD DE LA COMISIÓN DIRECTIVA EN RELACION CON LOS ESTADOS CONTABLES

La Comisión Directiva es responsable de la preparación y presentación razonable de los estados contables adjuntos de conformidad con las normas contables profesionales argentinas, y del control interno que la Comisión Directiva considere necesario para permitir la preparación de estados contables libres de incorrecciones significativas.

RESPONSABILIDAD DEL AUDITOR

Mi responsabilidad consiste en expresar una opinión sobre los estados contables adjuntos basada en mi auditoría. He llevado a cabo mi examen de conformidad con las normas de auditoría establecidas en la Resolución Técnica N° 37 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas. Dichas normas exigen que cumpla los requerimientos de ética, así como que planifique y ejecute la auditoría con el fin de obtener una seguridad razonable de que los estados contables están libres de incorrecciones significativas.

Una auditoría conlleva la aplicación de procedimientos para obtener elementos de juicio sobre las cifras y la información presentada en los estados contables. Los procedimientos seleccionados dependen del juicio del auditor, incluida la valoración de los riesgos de incorrecciones significativas en los estados contables. Al efectuar dichas valoraciones del riesgo, el auditor tiene en cuenta el control interno pertinente para la preparación y presentación razonable por parte de la entidad de los estados contables, con el fin de diseñar los procedimientos de auditoría que sean adecuados en función de las circunstancias y no con la finalidad de expresar una opinión sobre la eficacia del control interno de la entidad. Una auditoría también incluye la evaluación de la adecuación de las políticas contables aplicadas y de la razonabilidad de las estimaciones contables realizadas por la gerencia de la entidad, así como la evaluación de la presentación de los estados contables en su conjunto.

Considero que los elementos de juicio que he obtenido proporcionan una base suficiente y adecuada para mi opinión de auditoría.

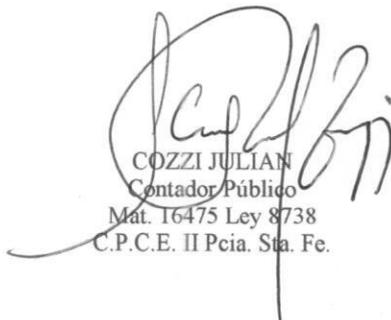
OPINION

En mi opinión, los estados contables adjuntos presentan razonablemente, en todos sus aspectos significativos, la situación patrimonial de CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANEDA, al 31 de Marzo de 2020 y 2019, así como los resultados de sus operaciones y la evolución de su patrimonio neto y el flujo de su efectivo correspondientes a los ejercicios terminados en esas fechas, de conformidad con las normas contables profesionales argentinas.

INFORME SOBRE OTROS REQUERIMIENTOS LEGALES Y REGLAMENTARIOS

A efectos de dar cumplimiento a disposiciones vigentes informo:

1. Los Estados Contables auditados concuerdan con los registros contables de la sociedad, los que han sido llevados de acuerdo con las disposiciones legales vigentes.
2. Según surge de los registros contables de la institución, el pasivo devengado al 31 de Marzo de 2020 a favor del Sistema Integrado Previsional Argentino en concepto de aportes y contribuciones previsionales ascendía a \$ 1.593.915,85.- (pesos un millón quinientos noventa y tres mil, novecientos quince, con ochenta y cinco centavos), los cuales revisten el carácter de no exigibles a esa fecha.
3. Al 31 de Marzo de 2020, no existe deuda devengada a favor de la Administración Provincial de Impuestos de la Provincia de Santa Fe, en concepto de Impuesto sobre los Ingresos Brutos, ya que la institución no es contribuyente del mencionado tributo.
4. He aplicado los procedimientos sobre prevención de lavado de activos de origen delictivo y financiación del terrorismo previstos en la Resolución N° 420/11 de la Federación Argentina de Consejos Profesionales de Ciencias Económicas.



COZZI JULIAN
Contador Público
Mat. 16475 Ley 8738
C.P.C.E. II Pcia. Sta. Fe.

Rosario, 20 de Julio de 2020.

INFORME DE LA JUNTA FISCALIZADORA

Señores Asociados:

En virtud de lo dispuesto en el artículo 63 inc. h), hemos dado cumplimiento a la tarea que nos han confiado, fiscalizando las operaciones económicas y financieras de nuestra Asociación, correspondiente al ejercicio cerrado al 31-03-2020.

El control ha sido ejercido de manera permanente durante el curso del ejercicio, verificando preferentemente la existencia de fondos y bienes, la legitimidad de los comprobantes y la regularidad de los libros sociales y de contabilidad.

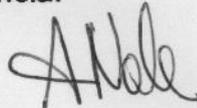
La Memoria, Inventario, Balance General y el estado de Gastos y Recursos y la Gestión que la Comisión Directiva somete a consideración de los señores asociados, han sido controlados analíticamente por esta Junta Fiscalizadora.-

En el caso del Inventario, Balance General y estado de Gastos y Recursos, su contenido concuerda con las registraciones contables, las que se encuentran respaldadas por los respectivos comprobantes, que hemos examinados y han merecido nuestra conformidad.

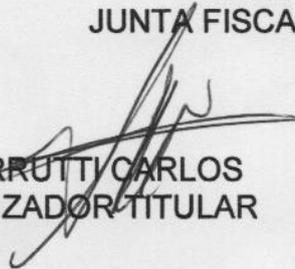
La memoria cuenta también con nuestra aprobación.

Los integrantes de este órgano han asistido a las reuniones de Comisión Directiva, tal como consta en las actas firmadas de dichas reuniones y se nos ha informado del estado de los ingresos y egresos mensuales de la Tesorería.

Todo ello nos induce a aconsejar a los Señores Asociados quieran prestar su conformidad a los documentos de referencia.



NALE AURELIANO
JUNTA FISCALIZADORA TITULAR



CERRUTTI CARLOS
JUNTA FISCALIZADORA TITULAR



PAUL NESTOR
JUNTA FISCALIZADORA TITULAR



NÚMERO DE TRABAJO	00654630	
BOLETA DE DEPÓSITO	V2-03036404	
DENOMINACIÓN DEL COMITENTE	CLUB NAUTICO SPORTIVO AVELLANE	
CUIT DEL COMITENTE	30-54151501-8	
FIRMANTES		
MATRÍCULA	NOMBRE Y APELLIDO	CUIT
01-16475	COZZI, JULIAN FABIO	20-25707533-9
TIPO DE TRABAJO	Balance	
FECHA DE INFORME / CERTIFICACIÓN	20/07/2020	

Activo: \$ 342,886,988.81
Pasivo: \$ 10,535,430.16
Ventas e Ingresos: \$ 179,636,125.28
Fecha cierre: 31/03/2020

Los archivos aportados por el profesional certificante, vinculados a la actuación profesional que se detalla y legaliza, se encuentran adjuntos a la presente:
Balance (EECC, Notas y Anexos), Informe del auditor

El presente ha sido emitido según Resolución de Presidencia CS 1/2020 (CPCE de la Pcia Santa Fe) en el marco del DNU 297/2020 (P.E.N.) de aislamiento social, preventivo y obligatorio

Nro de legalización: D2020008837
00654630/01752107

ROSARIO, 05/10/2020

EL CONSEJO PROFESIONAL DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA PROVINCIA DE SANTA FE LEGALIZA LA ACTUACIÓN PROFESIONAL ADJUNTA Y DECLARA QUE, SEGÚN CONSTA EN SUS REGISTROS, LOS PROFESIONALES QUE SE DETALLAN A CONTINUACIÓN SE ENCUENTRAN INSCRIPTOS EN LAS MATRÍCULAS QUE ADMINISTRA ESTA CÁMARA II Y HABILITADOS PARA EL EJERCICIO PROFESIONAL A LA FECHA, ASIMISMO SE HAN CUMPLIDO LAS LEYES NRO 8738, 6854 Y 12135:
CONTADOR PUBLICO COZZI, JULIAN FABIO MATRÍCULA NRO. 16475

NOMINA DE SOCIOS FALLECIDOS EJERCICIO N° 89

SOCIO N° 55	FRANCO ENRIQUE
SOCIO N° 153	ESCAPE RODOLFO A
SOCIO N° 671	PARDAL NORBERTO
SOCIO N° 6809	ZARAGOZI VICENTA DE GARZON
SOCIO N° 20624	QUARANTOTTO C M DE
SOCIO N° 40518	RINALDI ANA LAURA
SOCIO N° 50400	FERREYRA DIEGO
SOCIO N° 51899	PIEDRABUENA M DE
SOCIO N° 66685	RODRIGUEZ ELDA
SOCIO N° 82266	TAGARRO STELLA M
SOCIO N° 83917	BORTOLOTTO HORACIO
SOCIO N° 103647	SZELIGA CARLOS ANDRES
SOCIO N° 105540	MIRA LEANDRO NICOLAS
SOCIO N° 109605	FIGALLO BENITO MARIANO
SOCIO N° 111697	DARNAUD EDUARDO FRANCISCO
SOCIO N° 113318	BARBERO SILVANA
SOCIO N° 115905	GALLI JUANA NOEMI
SOCIO N° 118794	RAFFAGNINI SUSANA ELENA

AFILIADOS A:

Asociación Rosarina de Básquet Masculino y Femenino

Asociación Rosarina de Voleibol

Asociación Rosarina de Fútbol de Salón

Asociación Rosarina de Patín Artístico

Asociación Rosarina de Tenis.

Asociación Rosarina de Tenis con Paleta

Asociación Rosarina de Bochas.

Asociación Santafesina de Canotaje

Asociación Santafesina de Velas

Federación Argentina de Yachting

Federación Rosario de Natación

Federación Santafesina de Judo

Federación Argentina de Canoas

Federación Santafesina de Gimnasia